Garantiert längere Standzeit und ungehinderter Spanfluss!

TANG-GRIP IQ
350 LINE

TANG-GRIP
PARTING LINE

TANG-GRIP
FACE MACHINING LINE

SUMO-GRIP
HEAVY DUTY LINE

Member IMC Group

www.iscar.de
www.iscar.at
www.iscar.ch

Für
MAXIMALE Leistung
beim ABSTECHEN

TANG-GRIP IQ
350 LINE

NEU
2+2 gratis= 4

TANG-GRIP IQ-Werkzeuge ohne Spannfinger für ungehinderten Spanfluss

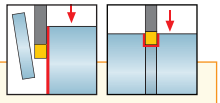
Längere Standzeit!

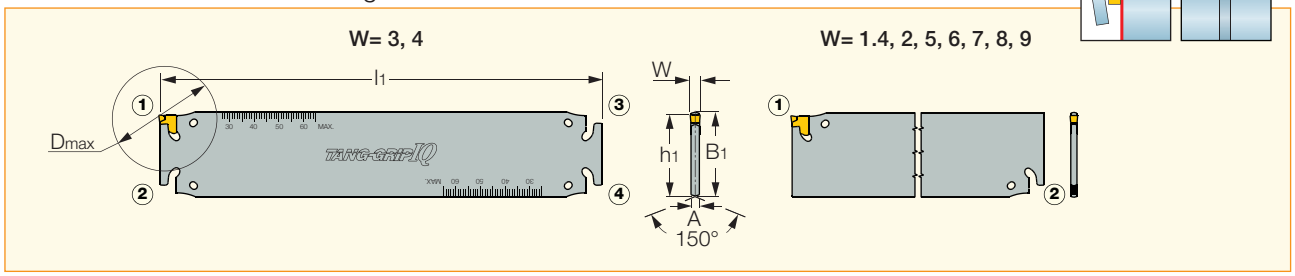
- Bietet ungehinderten Spanfluss, da kein oben liegender Spannfinger die Spanabfuhr stört (wichtig bei großen Stechtiefen)
- **TANG-GRIP IQ** - der einseitige Abstech-Schneideinsatz mit der unschlagbaren Klemmung

VERBESSERTER SCHNEIDENTRÄGER FÜR HÖHERE STANDZEIT UND PRODUKTIVITÄT

TGSU

Schneidenträger ohne Spannfinger mit tangentialem Plattensitz zum Ein- und Abstechen mit einseitigen TANG-GRIP-Schneideinsätzen





	Bezeichnung	B1	W min	W max	A	l1	h1	D max	Schneideinsatz
	TGSU 35-1.4-IQ	35.0	1.40	1.40	2.50 (2)	180.00	33.2	35.0	TAG 1.4
	TGSU 35-2-IQ	35.0	1.80	2.40	2.50 (3)	160.00	33.2	59.5	TAG 2
NEU	TGSU 35-3-IQ-4	35.0	2.80	3.50	2.50	180.00	33.2	120.0	TAG 3
NEU	TGSU 35-4-IQ-4	35.0	3.70	4.50	3.40	180.00	33.2	120.0	TAG 4
	TGSU 35-5-IQ	35.0	4.70	5.50	4.00	180.00	33.2	144.0	TAG 5
	TGSU 35-6-IQ	35.0	5.70	6.50	5.20	180.00	33.2	144.0	TAG 6
	TGSU 35-7-IQ	35.0	6.80	7.50	6.00	180.00	33.2	144.0	TAG 7
	TGSU 35C-8-IQ (1)	35.0	7.70	8.50	7.20	180.00	33.2	144.0	TAG 8
	TGSU 35C-9-IQ (1)	35.0	8.70	10.00	8.20	180.00	33.2	144.0	TAG 9
	TGSU 56C-7-IQ (1)	56.0	6.80	7.50	6.00	260.00	53.6	220.0	TAG 7
	TGSU 56C-8-IQ (1)	56.0	7.70	8.50	7.20	260.00	53.6	220.0	TAG 8
	TGSU 56C-9-IQ (1)	56.0	8.70	10.00	8.20	260.00	53.6	220.0	TAG 9

(1) C-Innere Kühlmittelzufuhr, nur mit TGTBU HD-Spannschäften zu kombinieren. Kühlmittelrohr SGCU 341 bitte separat bestellen.

(2) Breite im Stechtiefenbereich liegt bei 1.05 mm (3) Breite im Stechtiefenbereich liegt bei 1.65 mm

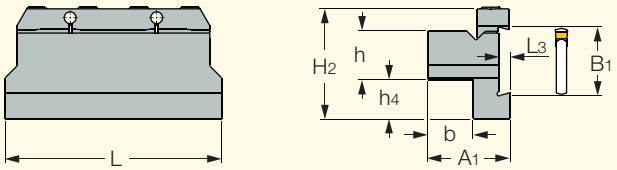
Ersatzteile

Bezeichnung	Auswerfer	Kühlmittelrohr
TGSU 35-1.4-IQ	ETG 1.4/1.6*	
TGSU 35-2-IQ	ETG 2*	
TGSU 35-3-IQ-4Z	ETG 3-4-SH*	
TGSU 35-4-IQ-4Z	ETG 3-4-SH*	
TGSU 35-5-IQ	ETG 5-7*	
TGSU 35-6-IQ	ETG 5-7*	
TGSU 35-7-IQ	ETG 5-7*	
TGSU 35C-8-IQ	ETG 8-12*	SGCU 341*
TGSU 35C-9-IQ	ETG 8-12*	SGCU 341*
TGSU 56C-7-IQ	ETG 5-7*	SGCU 341*
TGSU 56C-8-IQ	ETG 8-12*	SGCU 341*
TGSU 56C-9-IQ	ETG 8-12*	SGCU 341*

* Optional, bitte separat bestellen.

TGTBU

Spannschäfte für TGSU-Schneidenträger zum Ein- und Abstechen



Wählen Sie Schneidenträger anhand Abmessung B1

Bezeichnung	h	b	B_1	L_3	A_1	H_2	h_4	L
TGTBU 20-35	20.0	19.0	35.0	6.00	38.00	56.0	23.7	110.00
TGTBU 25-35	25.0	23.0	35.0	6.00	42.00	56.0	18.7	110.00
TGTBU 32-35	32.0	29.0	35.0	6.00	48.00	56.0	11.7	110.00
TGTBU 32-35 HD (1)	32.0	30.0	35.0	8.00	55.00	64.0	18.0	130.00
TGTBU 40-35	40.0	41.0	35.0	6.00	60.00	56.0	3.7	110.00
TGTBU 40-35 HD (1)	40.0	41.0	35.0	8.00	66.00	64.0	10.0	130.00
TGTBU 40-56 HD (1)	40.0	41.0	56.0	8.00	66.00	72.0	28.0	130.00

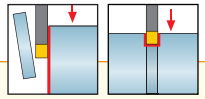
(1) HD - Empfohlene Spannschäfte für TGSU...-8 und TGSU...-9-Schneidenträger

Ersatzteile

Bezeichnung	Klemmkeil	Schraube	Schlüssel
TGTBU 20-35	BKU 110	SR M6X30DIN912 12.9	HW 5.0
TGTBU 25-35	BKU 110	SR M6X30DIN912 12.9	HW 5.0
TGTBU 32-35	BKU 110	SR M6X30DIN912 12.9	HW 5.0
TGTBU 32-35 HD	BK 509	SR M8X30DIN912 12.9	HW 6.0
TGTBU 40-35	BKU 110	SR M6X30DIN912 12.9	HW 5.0
TGTBU 40-35 HD	BK 509	SR M8X30DIN912 12.9	HW 6.0
TGTBU 40-56 HD	BK 509	SR M8X30DIN912 12.9	HW 6.0

TGTR/L-IQ-2Z

TANG-GRIP-Kompaktklemmhalter zum Ein- und Abstechen
mit 2 Plattensitzen



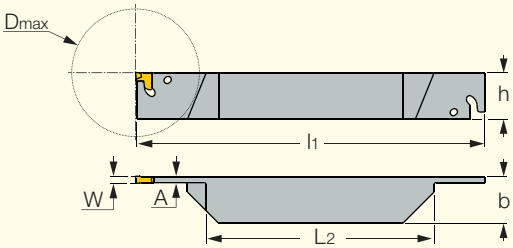


Abb. zeigt Linksausführung

Bezeichnung	W min	W max	D max	h	b	A	l_1	L_2
TGTR/L 2020-3-IQ-2Z	2.80	3.50	54.0	20.0	20.0	2.50	150.00	98.00
TGTR/L 2525-3-IQ-2Z	2.80	3.50	56.0	25.0	25.0	2.50	150.00	98.00
TGTR/L 2020-4-IQ-2Z	3.70	4.50	57.0	20.0	20.0	3.40	150.00	95.00
TGTR/L 2525-4-IQ-2Z	3.70	4.50	65.0	25.0	25.0	3.40	150.00	88.00

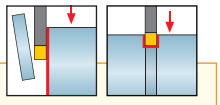
Ersatzteile

Bezeichnung	Auswerfer
TGTR/L-IQ-2Z	ETG 3-4-SH*

* Optional, bitte separat bestellen.

TGTR/L-IQ

TANG-GRIP-Kompaktklemmhalter zum Ein- und Abstechen



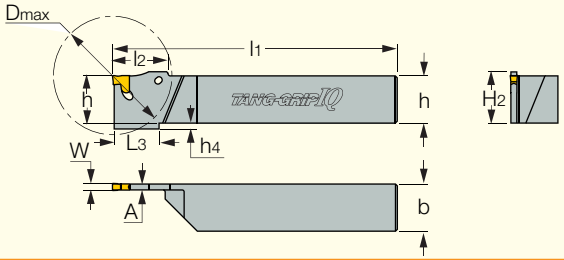


Abb. zeigt Linksausführung

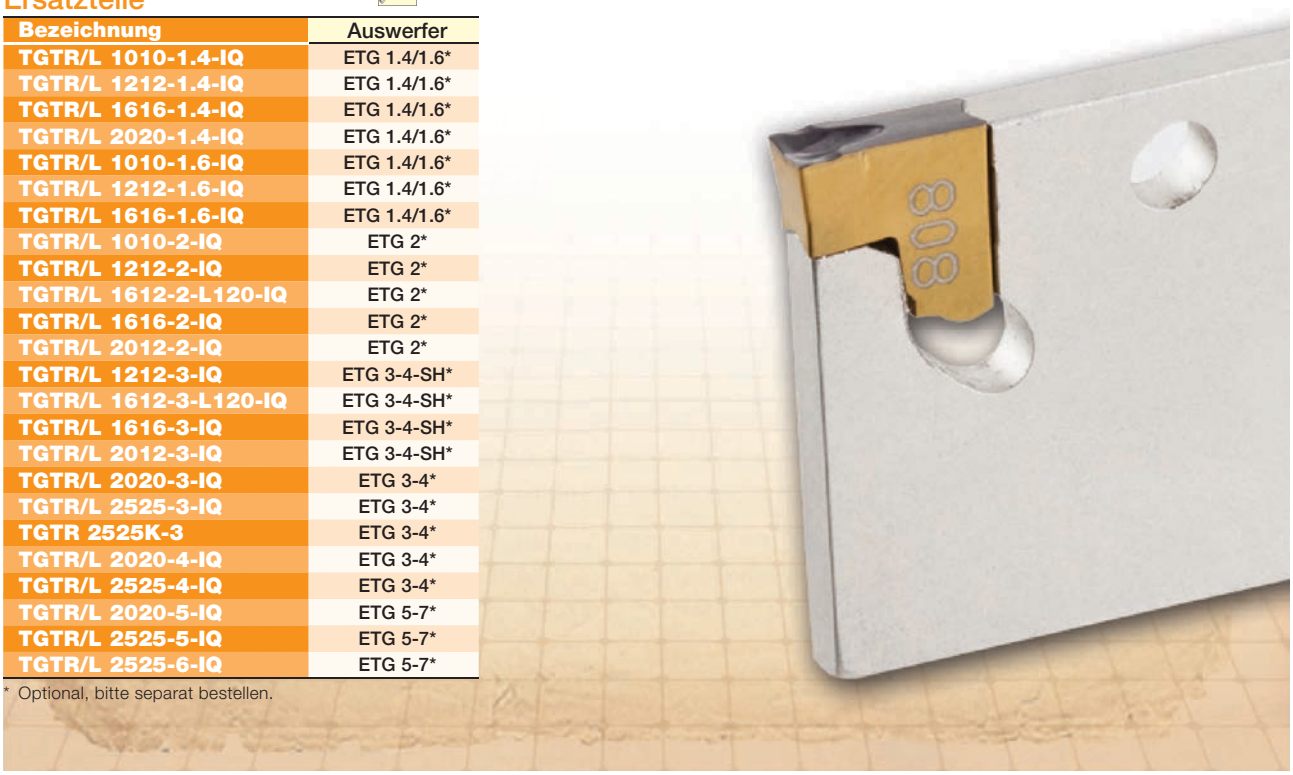
Bezeichnung	W min	W max	h	b	A	l1	H2	l2	L3	h4	D max	Schneideinsatz
TGTR/L 1010-1.4-IQ	1.40	1.45	10.0	10.0	1.05	140.00	15.0	-	15.50	5.0	20.0	TAG 1.4
TGTR/L 1212-1.4-IQ	1.40	1.45	12.0	12.0	1.05	140.00	12.0	-	16.00	3.0	30.0	TAG 1.4
TGTR/L 1616-1.4-IQ	1.40	1.45	16.0	16.0	1.05	140.00	16.0	-	-	-	30.0	TAG 1.4
TGTR/L 2020-1.4-IQ	1.40	1.45	20.0	20.0	1.05	140.00	20.0	-	-	-	30.0	TAG 1.4
TGTR/L 1010-1.6-IQ	1.60	1.64	10.0	10.0	1.30	120.00	-	-	16.00	5.0	28.0	TAG 1.6
TGTR/L 1212-1.6-IQ	1.60	1.64	12.0	12.0	1.30	120.00	-	-	16.00	3.0	32.0	TAG 1.6
TGTR/L 1616-1.6-IQ	1.60	1.64	16.0	16.0	1.30	120.00	-	-	-	-	35.0	TAG 1.6
TGTR/L 1010-2-IQ	1.80	2.40	10.0	10.0	1.65	150.00	15.0	-	15.50	5.0	28.0	TAG 2
TGTR/L 1212-2-IQ	1.80	2.40	12.0	12.0	1.65	150.00	15.0	-	17.00	3.0	32.0	TAG 2
TGTR/L 1612-2-L120-IQ	1.80	2.50	16.0	12.0	1.65	120.00	16.0	-	-	-	35.0	TAG 2
TGTR/L 1616-2-IQ	1.80	2.40	16.0	16.0	1.65	150.00	16.0	-	-	-	35.0	TAG 2
TGTR/L 2012-2-IQ	1.80	2.40	20.0	12.0	1.65	125.00	20.0	-	-	-	35.0	TAG 2
TGTR/L 1212-3-IQ	2.80	3.50	12.0	12.0	2.50	150.00	19.0	-	19.00	7.0	32.0	TAG 3
TGTR/L 1612-3-L120-IQ	2.80	3.50	16.0	12.0	2.50	120.00	19.0	-	19.00	3.0	35.0	TAG 3
TGTR/L 1616-3-IQ	2.80	3.50	16.0	16.0	2.50	150.00	19.0	-	19.00	3.0	35.0	TAG 3
TGTR/L 2012-3-IQ	2.80	3.50	20.0	12.0	2.50	125.00	20.0	-	-	-	43.0	TAG 3
TGTR/L 2020-3-IQ	2.80	3.50	20.0	20.0	2.50	120.50	21.7	23.4	-	-	54.0	TAG 3
TGTR/L 2525-3-IQ	2.80	3.50	25.0	25.0	2.50	150.50	26.7	23.4	-	-	56.0	TAG 3
TGTR 2525K-3 (1)	2.80	3.50	25.0	25.0	2.50	150.00	26.7	23.4	-	-	56.0	TAG 3
TGTR/L 2020-4-IQ	3.70	4.50	20.0	20.0	3.40	120.50	21.7	23.4	-	-	57.0	TAG 4
TGTR/L 2525-4-IQ	3.70	4.50	25.0	25.0	3.40	150.50	26.7	23.4	-	-	65.0	TAG 4
TGTR/L 2020-5-IQ	4.70	5.50	20.0	20.0	4.00	120.00	21.7	-	-	-	57.0	TAG 5
TGTR/L 2525-5-IQ	4.70	5.50	25.0	25.0	4.00	150.00	25.0	-	-	-	76.0	TAG 5
TGTR/L 2525-6-IQ	5.70	6.50	25.0	25.0	5.20	150.00	25.0	-	-	-	76.0	TAG 6

(1) Mit Kühlmittelzufuhr

Ersatzteile

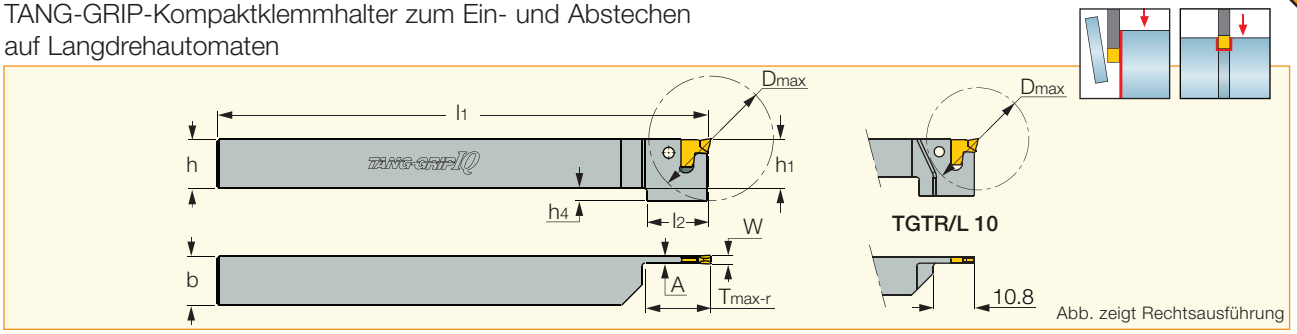
Bezeichnung	Auswerfer
TGTR/L 1010-1.4-IQ	ETG 1.4/1.6*
TGTR/L 1212-1.4-IQ	ETG 1.4/1.6*
TGTR/L 1616-1.4-IQ	ETG 1.4/1.6*
TGTR/L 2020-1.4-IQ	ETG 1.4/1.6*
TGTR/L 1010-1.6-IQ	ETG 1.4/1.6*
TGTR/L 1212-1.6-IQ	ETG 1.4/1.6*
TGTR/L 1616-1.6-IQ	ETG 1.4/1.6*
TGTR/L 1010-2-IQ	ETG 2*
TGTR/L 1212-2-IQ	ETG 2*
TGTR/L 1612-2-L120-IQ	ETG 2*
TGTR/L 1616-2-IQ	ETG 2*
TGTR/L 2012-2-IQ	ETG 2*
TGTR/L 1212-3-IQ	ETG 3-4-SH*
TGTR/L 1612-3-L120-IQ	ETG 3-4-SH*
TGTR/L 1616-3-IQ	ETG 3-4-SH*
TGTR/L 2012-3-IQ	ETG 3-4-SH*
TGTR/L 2020-3-IQ	ETG 3-4*
TGTR/L 2525-3-IQ	ETG 3-4*
TGTR 2525K-3	ETG 3-4*
TGTR/L 2020-4-IQ	ETG 3-4*
TGTR/L 2525-4-IQ	ETG 3-4*
TGTR/L 2020-5-IQ	ETG 5-7*
TGTR/L 2525-5-IQ	ETG 5-7*
TGTR/L 2525-6-IQ	ETG 5-7*

* Optional, bitte separat bestellen.



TGTR/L-2T..SH-L120

TANG-GRIP-Kompaktklemmhalter zum Ein- und Abstechen auf Langdrehautomaten



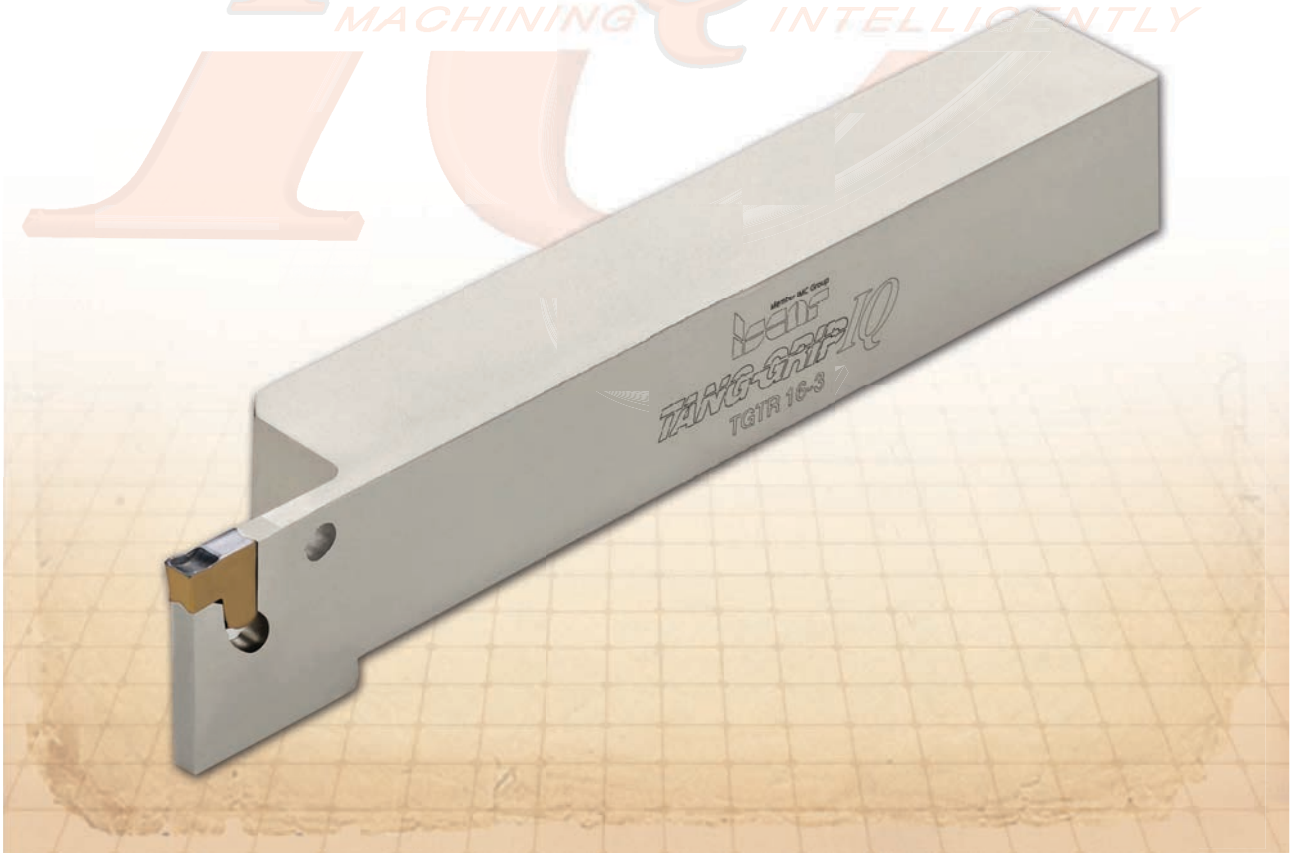
Bezeichnung	W	W min	W max	h	h1	b	A	l1	l2	h4	Tmax-r	D max(1)
TGTR/L 1010-2T10SH-L120-IQ	2.00	1.80	2.50	10.0	10.1	10.0	1.65	120.00	15.0	5.0	10.00	26.0
TGTR/L 1212-2T15SH-L120-IQ	2.00	1.80	2.50	12.0	12.1	12.0	1.65	120.00	15.0	3.0	15.00	30.0
TGTR/L 1616-2T18SH-L120-IQ	2.00	1.80	2.50	16.0	16.1	16.0	1.65	120.00	-	-	18.00	36.0

(1) Zum Abstechen

Ersatzteile

Bezeichnung	Auswerfer
TGTR/L-2T..SH-L120	ETG 2-SH-T*

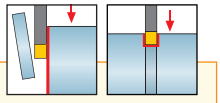
* Optional, bitte separat bestellen.



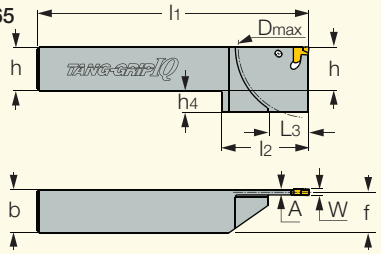
TANG-GRIP IQ 350 LINE

TGTR/L-D

TANG-GRIP-Kompaktklemmhalter zum Ein- und Abstechen in verstärkter Ausführung, speziell zur Anwendung auf Mehrspindelmaschinen



TGTR/L 20...D65



TGTR/L 16...D52

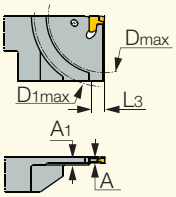
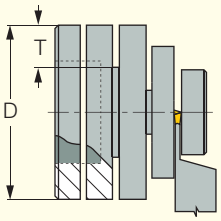


Abb. zeigt Rechtsausführung

Bezeichnung	W	W min	W max	h	b	A	A1	l1	l2	f	h4	D max	D1 max	L3
TGTR/L 1616-2-D52-IQ	2.00	1.80	2.40	16.0	16.0	1.65	3.50	125.00	40.0	15.2	14.0	52.0	65.0	6.00
TGTR/L 2020-2-D65-IQ	2.00	1.80	2.40	20.0	20.0	1.65	-	125.00	40.0	19.2	10.0	65.0	-	18.00
TGTR/L 1616-3-D52-IQ	3.00	2.80	3.50	16.0	16.0	2.50	3.50	125.00	40.0	14.8	14.0	52.0	65.0	6.00
TGTR/L 2020-3-D65-IQ	3.00	2.80	3.50	20.0	20.0	2.50	-	125.00	40.0	18.8	10.0	65.0	-	18.00

Stechtiefenbereich TGTR/L-D

Werte der Schnitttiefen abhängig vom Werkstückdurchmesser

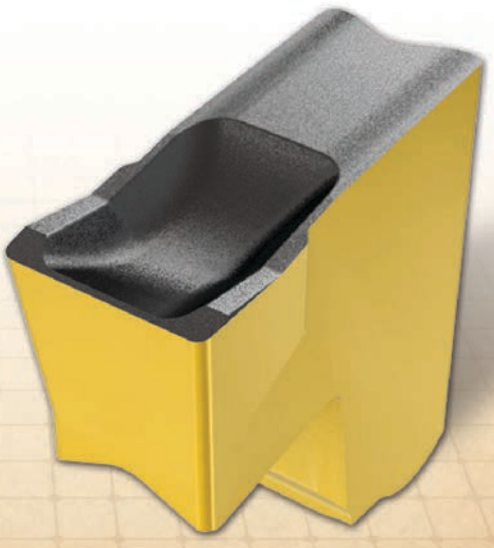


Bezeichnung	Tmax									
TGTR/L 1616-2-D52-IQ	20	25	19	16	15	13	11	10	9	8
TGTR/L 2020-2-D65-IQ	20	25	30	31	29	26	24	23	22	20
TGTR/L 1616-3-D52-IQ	20	25	20	17	15	13	11	10	9	8
TGTR/L 2020-3-D65-IQ	20	25	30	31	29	26	24	23	22	20
D →	40	50	60	70	80	100	120	150	200	300

Ersatzteile

Bezeichnung	Auswerfer
TGTR/L 1616-2-D52-IQ	ETG 2*
TGTR/L 2020-2-D65-IQ	ETG 2*
TGTR/L 1616-3-D52-IQ	ETG 3-4-SH*
TGTR/L 2020-3-D65-IQ	ETG 3-4-SH*

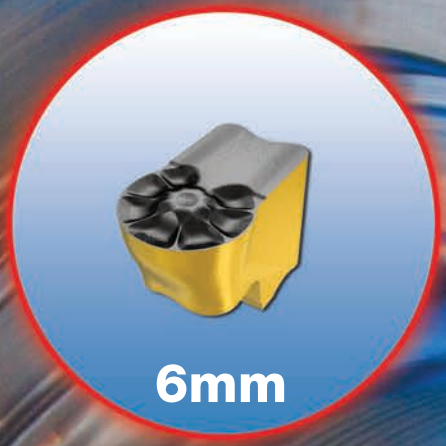
* Optional, bitte separat bestellen.

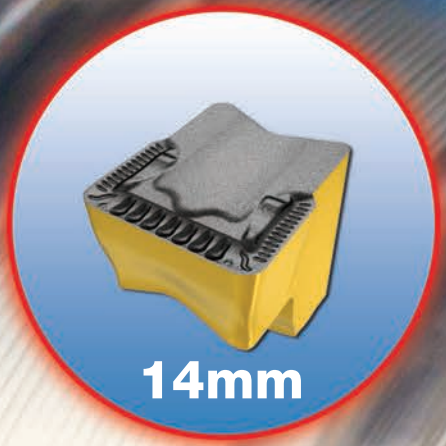


808
4
2+2
NEU
2+2 gratis=4

SUMO-GRIP
HEAVY DUTY LINE

Für **maximale** Leistung im Stechdrehen





Stechdreh-System für Anwendungen in der Schwerzerspanung

Einseitige Schneideinsätze für Stechdreh-, Ein- und Abstechanwendungen in der Schwerzerspanung mit tangentialem Plattensitz für die besondere Stabilität.

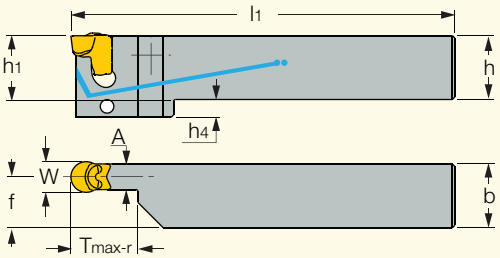
Eigenschaften

- Tangentialer Plattensitz bietet eine sehr stabile Klemmung.
- Robuste Schneideinsätze ermöglichen eine Bearbeitung bei sehr hohem Vorschub bis zu f = 1 mm.
- Empfohlen für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser und unterbrochenem Schnitt.
- Freier und ungehinderter Spanfluss, da kein Klemmfinger benötigt wird.
- Kombination aus tangentialer Klemmung, stabilem Schneideinsatz und ungehindertem Spanfluss führt zu höherer Standzeit und Vorschüben, was die Produktivität erheblich steigert.
- Die innere Kühlmittelzufuhr direkt an die frontale Schneidkante erhöht die Standzeit bei Einstech-bearbeitungen.

SUMO-GRIP
HEAVY DUTY LINE

TGBHR/L

Werkzeughalter für Stechdreh-, Ein- und Abstechbearbeitungen
in der Schwerzerspanung



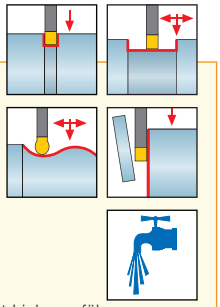


Abb. zeigt Linksausführung

Bezeichnung	W	h	h_1	b	A	l_1	T_{max-r}	f	h_4
TGBHR/L 20C-6	6.00	20.0	20.0	20.0	5.20	135.00	12.00 (1)	17.4	5.0
TGBHR/L 25C-6	6.00	25.0	25.0	25.0	5.20	135.00	12.00 (1)	22.4	-
TGBHR/L 25C-8	8.00	25.0	25.0	25.0	7.00	150.00	25.00	21.5	12.0
TGBHR/L 32C-8	8.00	32.0	32.0	32.0	7.00	170.00	30.00	28.5	5.0
TGBHR/L 25C-10	10.00	25.0	25.0	25.0	8.00	150.00	25.00	21.0	12.0
TGBHR/L 32C-10	10.00	32.0	32.0	32.0	8.00	170.00	30.00	28.0	5.0
TGBHR/L 25C-12	12.00	25.0	25.0	25.0	10.00	150.00	25.00	20.0	12.0
TGBHR/L 32C-12	12.00	32.0	32.0	32.0	10.00	170.00	30.00	27.0	5.0
TGBHR/L 25C-14T20	14.00	25.0	25.0	25.0	12.00	140.00	20.00	19.0	12.0
TGBHR/L 32C-14T40	14.00	32.0	32.0	32.0	12.00	170.00	40.00	26.0	5.0
TGBHR/L 40C-14T40	14.00	40.0	40.0	40.0	12.00	170.00	40.00	34.0	-

Werkzeuge für die 14 mm Schneide haben einen Kühlmittelanschluss 1/8" für Standard-Rohrverbindungen.

(1) Siehe unten stehende Tabelle

Stechtiefe für TGBHR/L...C-6									
Tmax	28	26	24	22	20	18	16	14	12
Dmax	35	55	75	100	120	150	200	350	∞

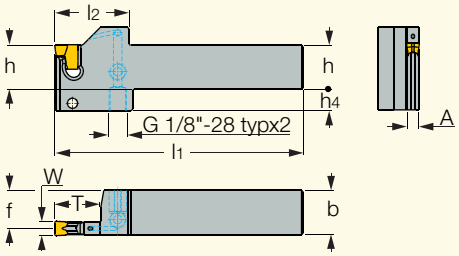
Ersatzteile

Bezeichnung	Auswerfer	Kühlmittelrohr	Verschlusskappe	Kühlmittel-Anschlussstutzen
TGBHR/L 20C-6	ETG 5-7*	SGCU 341*		
TGBHR/L 25C-6	ETG 5-7*	SGCU 341*		
TGBHR/L 25C-8	ETG 8-12*	SGCU 341*		
TGBHR/L 32C-8	ETG 8-12*	SGCU 341*		
TGBHR/L 25C-10	ETG 8-12*	SGCU 341*		
TGBHR/L 32C-10	ETG 8-12*	SGCU 341*		
TGBHR/L 25C-12	ETG 8-12*	SGCU 341*		
TGBHR/L 32C-12	ETG 8-12*	SGCU 341*		
TGBHR/L 25C-14T20	ETG 8-12*		PLG 1/8BSP TL360	JHP NIPPLE G1/8"-7/16"UNF*
TGBHR/L 32C-14T40	ETG 8-12*		PLG 1/8BSP TL360	JHP NIPPLE G1/8"-7/16"UNF*
TGBHR/L 40C-14T40	ETG 8-12*		PLG 1/8BSP TL360	JHP NIPPLE G1/8"-7/16"UNF*

* Optional, bitte separat bestellen.

TGBHR/L-JHP

SUMO-GRIP-Werkzeughalter mit innerer Kühlmittelzuführung für zielgerichtete Kühlung zum Stechdrehen, Ein- und Abstechen



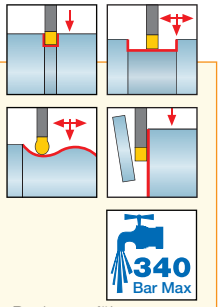


Abb. zeigt Rechtsausführung

Bezeichnung	h	W	b	l_2	A	l_1	T_{max-r}	f	h_4
TGBHR/L 25-8-JHP	25.0	8.00	25.0	42.0	7.00	150.00	25.00	21.5	12.0
TGBHR/L 32-8-JHP	32.0	8.00	32.0	42.0	7.00	170.00	25.00	28.5	12.0

Durchflussmenge und Kühlmitteldruck

Bezeichnung	70 Bar Durchflussmenge (l/min)	100 Bar Durchflussmenge (l/min)	140 Bar Durchflussmenge (l/min)
TGBHR/L 25-8-JHP	13-16	19-21	22-24
TGBHR/L 32-8-JHP	13-16	19-21	22-24

ETG 8-12 Auswerfer für 8 bis 14 mm Schneideinsätze

* Optional, bitte separat bestellen.

Ersatzteile

Bezeichnung	Auswerfer	Verschlusskappe	Schlüssel
TGBHR/L-JHP	ETG 8-12*	PLG 1/8ISO1179	HW 5.0

Entwickelt für
MAXIMALE LEISTUNG
beim STECHDREHEN

Für
MAXIMALE LEISTUNG
bei der AXIALBEARBEITUNG

TANG-GRIP
FACE MACHINING LINE

NEU

SICHERE KLEMMUNG
BEI DER
AXIALBEARBEITUNG

TANG-GRIP - tangentiale, einseitige Schneideinsätze zum Axialeinstechen

- Äußerst stabile Klemmung in einem tangentialen Plattensitz.
- Zum Axialeinstechen im Bereich 25 - 500 mm.
- Ermöglicht die Bearbeitung mit sehr hohen Vorschüben und unterbrochenem Schnitt bei gleichzeitig hoher Oberflächengüte.
- Die fehlende Spannpratze erlaubt einen ungehinderten Spanfluss (sehr wichtig bei tiefen Einstichen).
- Die Kombination aus tangentialer Klemmung und ungehindertem Spanfluss macht das System äußerst verlässlich und verlängert die Standzeit von Werkzeug und Plattensitz.
- Verhindert, dass der Schneideinsatz beim Zurückziehen aus dem Plattensitz gezogen wird.
- Derselbe Schneideinsatz kann sowohl für rechte als auch für linke Werkzeuge verwendet werden.
- Die Kombination eines C-Typ-Spanformers mit der SUMO TEC-Schneidstoffsorte IC808 garantiert eine hervorragende Leistung bei der Bearbeitung vieler verschiedener Werkstückstoffe mit unterschiedlichen Schnittparametern.
- Die neuen Werkzeuge verfügen über einen benutzerfreundlichen Auswerferschlüssel.

TANG-GRIP für die Axialbearbeitung beinhaltet sowohl ein- als auch zweiseitige Schneidenträger und Schneideinsätze in den Breiten 3 und 4 mm. Die Standardgröße der Schneidenträger passt zu den gängigen ISCAR-Spannblöcken.

TNFFH-IQ

Schneidenträger für die Axialbearbeitung

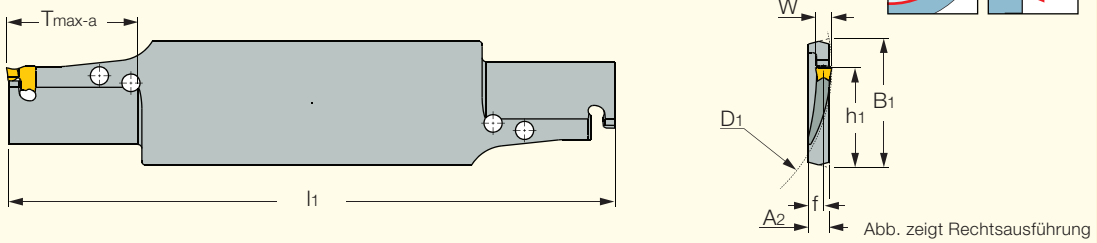


Abb. zeigt Rechtsausführung

Bezeichnung	W	$D_{1\ min}$ (1)	$D_{1\ max}$ (2)	T_{max-a}	h_1	B_1	f	A_2	l_1
TNFFH 65R/L-3IQ	3.00	65.0	90.0	18.00	24.8	32.0	4.1	5.2	150.00
TNFFH 90R/L-3IQ	3.00	90.0	120.0	18.00	24.8	32.0	4.1	5.2	150.00
TNFFH 120R/L-3IQ	3.00	120.0	160.0	24.00	24.8	32.0	4.1	5.2	150.00
TNFFH 80R/L-4IQ	4.00	80.0	150.0	32.00	24.8	32.0	3.8	5.2	150.00
TNFFH 150R/L-4IQ	4.00	150.0	500.0	32.00	24.8	32.0	3.8	5.2	150.00
TNFFH 80R/L-5IQ	5.00	80.0	150.0	30.00	24.8	32.0	3.5	5.2	150.00
TNFFH 150R/L-5IQ	5.00	150.0	500.0	35.00	24.8	32.0	3.5	5.2	150.00
TNFFH 80R/L-6IQ	6.00	80.0	150.0	30.00	24.8	32.0	3.3	5.2	150.00
TNFFH 150R/L-6IQ	6.00	150.0	700.0	35.00	24.8	32.0	3.3	5.2	150.00

• Bei Spannschaftauswahl an Maß B1 orientieren

(1) Min. Bearbeitungsdurchmesser (2) Max. Bearbeitungsdurchmesser

Ersatzteile

Bezeichnung	Auswerfer
TNFFH-IQ	ETF 3-6*

* Optional, bitte separat bestellen.

ETF 3-6 Auswerfer (bitte separat bestellen)

TNFFA-IQ

Verstärkte Schneidenträger für die Axialbearbeitung

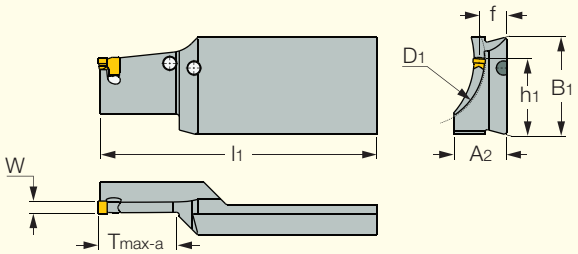


Abb. zeigt Rechtsausführung

Bezeichnung	W	$D_{1\ min}$ (1)	$D_{1\ max}$ (2)	T_{max-a}	B_1	f	h_1	l_1	A_2
TNFFA 30R/L-3IQ	3.00	30.0	35.0	19.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5
TNFFA 35R/L-3IQ	3.00	35.0	40.0	19.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5
TNFFA 40R/L-3IQ	3.00	40.0	46.0	23.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5
TNFFA 46R/L-3IQ	3.00	46.0	54.0	25.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5
TNFFA 54R/L-3IQ	3.00	54.0	65.0	26.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5
TNFFA 65R/L-3IQ	3.00	65.0	80.0	27.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5
TNFFA 80R/L-3IQ	3.00	80.0	100.0	27.00	32.0	9.5	24.8	90.00	16.7
TNFFA 35R/L-4IQ	4.00	35.0	45.0	25.00	32.0	9.0	24.8	90.00	18.1
TNFFA 45R/L-4IQ	4.00	45.0	60.0	25.00	32.0	9.0	24.8	90.00	17.3
TNFFA 60R/L-4IQ	4.00	60.0	80.0	27.00	32.0	9.0	24.8	90.00	18.0
TNFFA 80R/L-4IQ	4.00	80.0	130.0	27.00	32.0	9.0	24.8	90.00	14.8
TNFFA 40R/L-5IQ	5.00	45.0	50.0	25.00	32.0	9.7	24.8	90.00	18.0
TNFFA 50R/L-5IQ	5.00	60.0	70.0	28.00	32.0	9.7	24.8	90.00	18.0
TNFFA 70R/L-5IQ	5.00	80.0	100.0	30.00	32.0	9.7	24.8	90.00	18.0
TNFFA 100R/L-5IQ	5.00	100.0	180.0	35.00	32.0	9.7	24.8	90.00	18.0
TNFFA 45R/L-6IQ	6.00	45.0	60.0	25.00	32.0	10.2	24.8	90.00	18.0
TNFFA 60R/L-6IQ	6.00	60.0	80.0	28.00	32.0	10.2	24.8	90.00	18.0
TNFFA 80R/L-6IQ	6.00	75.0	110.0	30.00	32.0	10.2	24.8	90.00	18.0
TNFFA 110R/L-6IQ	6.00	100.0	300.0	35.00	32.0	10.2	24.8	90.00	18.0

(1) Min. Bearbeitungsdurchmesser (2) Max. Bearbeitungsdurchmesser

Ersatzteile

Bezeichnung	Auswerfer
TNFFA-IQ	ETF 3-6*

* Optional, bitte separat bestellen.

Entwickelt für
MAXIMALE LEISTUNG
bei der
AXIALBEARBEITUNG

STANDARD-
Werkzeuge zum EIN- & ABSTECHEN

TANG-GRIP
PARTING LINE

TANG-GRIP - tangentiale, einseitige Schneideinsätze zum Abstechen

- Äußerst stabile Klemmung in einem tangentialen Plattensitz.
- Ermöglicht die Bearbeitung mit sehr hohen Vorschüben und unterbrochenem Schnitt bei gleichzeitig hoher Oberflächengüte.
- Empfohlen zum Abstechen großer Durchmesser und bei unterbrochenem Schnitt.
- Freier und ungehinderter Spanfluss, da kein Klemmfinger benötigt wird (wichtig bei tiefen Stechoperationen).
- Die Kombination aus tangentialer Klemmung und ungehindertem Spanfluss macht das System äußerst verlässlich und verlängert die Standzeit von Werkzeug und Plattensitz.
- Verhindert, dass der Schneideinsatz beim Zurückziehen aus dem Plattensitz gezogen wird.

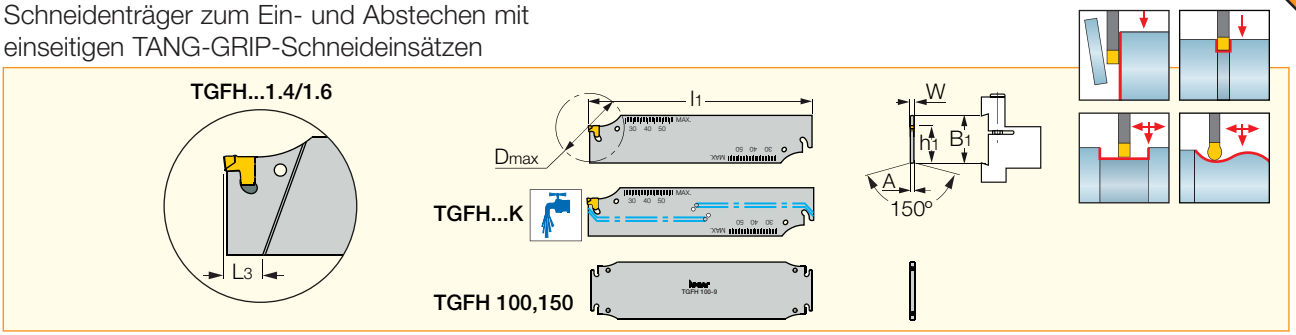
TAG-Schneideinsätze sind in vielen Spanformer-Ausführungen verfügbar. Die neuen Werkzeuge sind mit einem benutzerfreundlichen Auswerferschlüssel ausgestattet.

Die **TANG-GRIP**-Familie beinhaltet Klemmhalter, Schneidenträger und Schneideinsätze in den Breiten 1.4-12.7 mm aus den fortschrittlichen **SUMO TEC-Schneidstoffsorten** IC830 und IC808. Die Standardgröße der Schneidenträger passt zu den gängigen ISCAR-Spannblöcken.

TANG-GRIP PARTING LINE

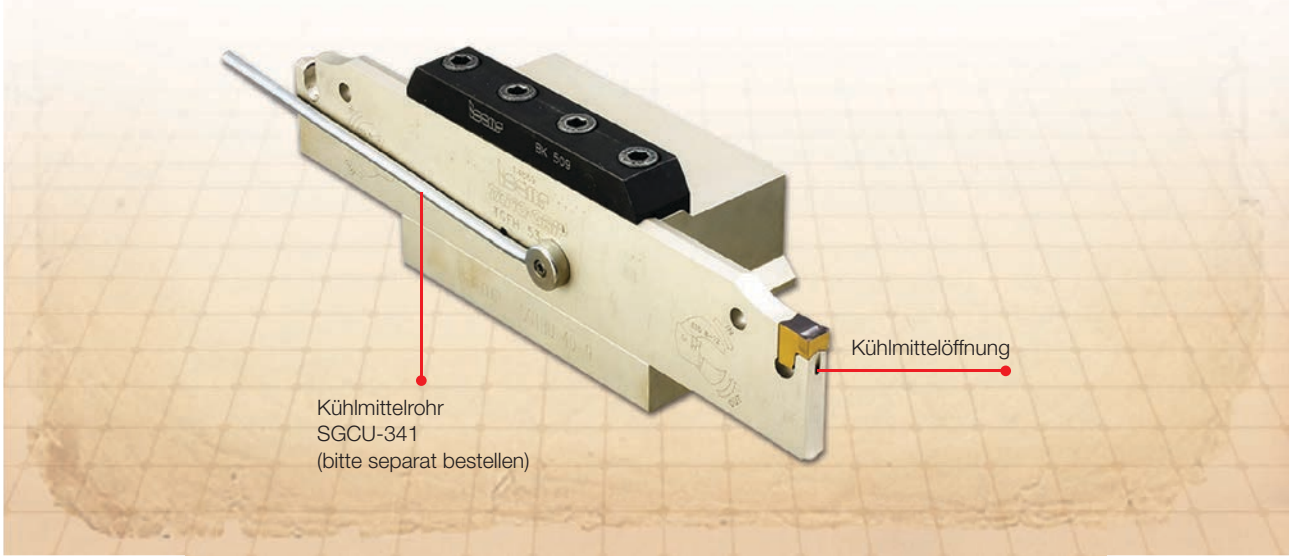
TGFH/R/L

Schneidenträger zum Ein- und Abstechen mit einseitigen TANG-GRIP-Schneideinsätzen



Bezeichnung	B1	W min	W max	A	l1	L3	h1	D max	Kühlung	Schneideinsatz
TGFH 19-1.4	19.0	1.40	1.40	1.05 (2)	86.00	9.60	15.7	30.0	-	TAG 1.4
TGFH 19-1.6	19.0	1.60	1.60	1.30 (3)	86.00	11.00	15.7	32.0	-	TAG 1.6
TGFH 19-2	19.0	1.80	2.40	1.65	86.00	-	15.7	38.0	-	TAG 2
TGFH 26-1.4	26.0	1.40	1.40	1.05 (2)	110.00	8.30	21.4	29.0	-	TAG 1.4
TGFH 26-1.6	26.0	1.60	1.60	1.30 (3)	110.00	10.00	21.4	35.0	-	TAG 1.6
TGFH 26-2	26.0	1.80	2.40	1.65	110.00	-	21.4	50.0	-	TAG 2
TGFH 26-3	26.0	2.80	3.50	2.50	110.00	-	21.4	75.0	-	TAG 3
TGFH 26K-3 (1)	26.0	2.80	3.50	2.50	110.00	-	21.4	75.0	Ja	TAG 3
TGFH 26-4	26.0	3.70	4.50	3.40	110.00	-	21.4	80.0	-	TAG 4
TGFH 26-5	26.0	4.70	5.50	4.00	150.00	-	21.4	80.0	-	TAG 5
TGFH 32-1.4	32.0	1.40	1.40	1.05 (2)	150.00	7.10	24.8	29.0	-	TAG 1.4
TGFH 32-1.6	32.0	1.60	1.60	1.30 (2)	150.00	10.00	24.8	38.0	-	TAG 1.6
TGFH 32-2	32.0	1.80	2.40	2.50 (4)	150.00	-	24.8	50.0	-	TAG 2
TGFH 32-3	32.0	2.80	3.50	2.50	150.00	-	24.8	100.0	-	TAG 3
TGFH 32K-3 (1)	32.0	2.80	3.50	2.50	150.00	-	24.8	100.0	Ja	TAG 3
TGFH 32-4	32.0	3.70	4.50	3.40	150.00	-	24.8	100.0	-	TAG 4
TGFH 32K-4 (1)	32.0	3.70	4.50	3.40	150.00	-	24.8	100.0	Ja	TAG 4
TGFH 32-5	32.0	4.70	5.50	4.00	150.00	-	24.8	120.0	-	TAG 5
TGFH 32-6	32.0	5.70	6.50	5.20	150.00	-	24.8	120.0	-	TAG 6
TGFH 32-7	32.0	6.80	7.50	6.00	148.00	-	24.8	120.0	-	TAG 7
TGFH 45-3	45.0	2.80	3.50	2.50	225.00	-	38.1	160.0	-	TAG 3
TGFH 45-4	45.0	3.70	4.50	3.40	225.00	-	38.1	160.0	-	TAG 4
TGFH 45-5	45.0	4.70	5.50	4.00	225.00	-	38.1	160.0	-	TAG 5
TGFH 45-6	45.0	5.70	6.50	5.20	225.00	-	38.1	160.0	-	TAG 6
TGFH 45-7	45.0	6.80	7.50	6.00	225.00	-	38.1	160.0	-	TAG 7
TGFH 52-7	52.6	6.80	7.50	6.00	190.00	-	45.2	190.0	-	TAG 7
TGFH 53-7	52.6	6.80	7.50	6.00	260.00	-	45.2	220.0	-	TAG 7
TGFH 52K-8 (1)	52.6	7.70	8.50	7.20	190.00	-	45.2	190.0	Ja	TAG 8
TGFH 53K-8 (1)	52.6	7.70	8.50	7.20	260.00	-	45.2	215.0	Ja	TAG 8
TGFH 52K-9 (1)	52.6	8.70	10.00	8.20	190.00	-	45.2	190.0	Ja	TAG 9
TGFH 53K-9 (1)	52.6	8.70	10.00	8.20	260.00	-	45.2	215.0	Ja	TAG 9
TGFHR/L 53K-12 (1)	52.6	11.70	12.70	10.00	260.00	-	45.2	215.0	Ja	TAG 12
TGFH 100-9	100.0	8.70	10.00	8.20	460.00	-	92.5	450.0	-	TAG 9
TGFH 100-12	100.0	11.70	12.70	10.00	460.00	-	92.5	450.0	-	TAG 12
TGFH 150-12	150.0	11.70	12.70	10.00	610.00	-	142.5	600.0	-	TAG 12

(1) Mit Kühlmittelöffnung, empfohlener Kühlmitteldruck: mind. 10 bar, Kühlmittelrohr SGCU 341 bitte separat bestellen. (2) Maß A nur im Stechtiefenbereich. Durchgängige Breite liegt bei 2.50 mm. (3) Maß A nur im Stechtiefenbereich. Durchgängige Breite liegt bei 1.60 mm.
(4) Breite im Stechtiefenbereich liegt bei 1.65 mm



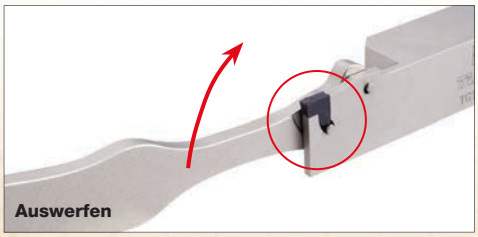
Ersatzteile

Bezeichnung	Dichtungsschraube	Auswerfer	Kühlmittelrohr
TGFH 19-1.4		ETG 1.4/1.6*	
TGFH 19-1.6		ETG 1.4/1.6*	
TGFH 26-1.4		ETG 1.4/1.6*	
TGFH 26-1.6		ETG 1.4/1.6*	
TGFH 26-2		ETG 2*	
TGFH 26-3		ETG 3-4*	
TGFH 26K-3	SGC 340	ETG 3-4-SH*	
TGFH 26-4		ETG 3-4*	
TGFH 26-5		ETG 5-7*	
TGFH 32-1.4		ETG 1.4/1.6*	
TGFH 32-1.6		ETG 1.4/1.6*	
TGFH 32-2		ETG 2*	
TGFH 32-3		ETG 3-4*	
TGFH 32K-3	SGC 340	ETG 3-4-SH*	
TGFH 32-4		ETG 3-4*	
TGFH 32K-4	SGC 340	ETG 3-4-SH*	
TGFH 32-5		ETG 5-7*	
TGFH 32-7		ETG 5-7*	
TGFH 45-3		ETG 3-4*	
TGFH 45-4		ETG 3-4*	
TGFH 45-5		ETG 5-7*	
TGFH 45-6		ETG 5-7*	
TGFH 45-7		ETG 5-7*	
TGFH 52-7		ETG 5-7*	
TGFH 53-7		ETG 5-7*	
TGFH 52K-8		ETG 8-12*	SGCU 341*
TGFH 53K-8		ETG 8-12*	SGCU 341*
TGFH 52K-9		ETG 8-12*	SGCU 341*
TGFH 53K-9		ETG 8-12*	SGCU 341*
TGFHR/L 53K-12		ETG 8-12*	SGCU 341*
TGFH 100-9		ETG 8-12*	
TGFH 100-12		ETG 8-12*	
TGFH 150-12		ETG 8-12*	

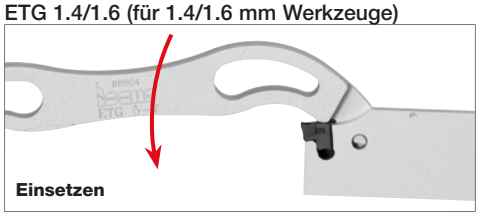
* Optional, bitte separat bestellen.

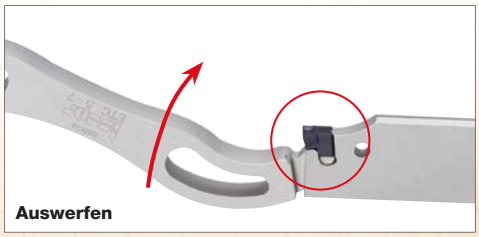
TANG-GRIP-Auswerfer

ETG 3-4 (für 3 und 4 mm Werkzeuge)



ETG 5-7 (für 5-7 mm Werkzeuge)
ETG 2 (für 2 mm Werkzeuge)
ETG 1.4/1.6 (für 1.4/1.6 mm Werkzeuge)

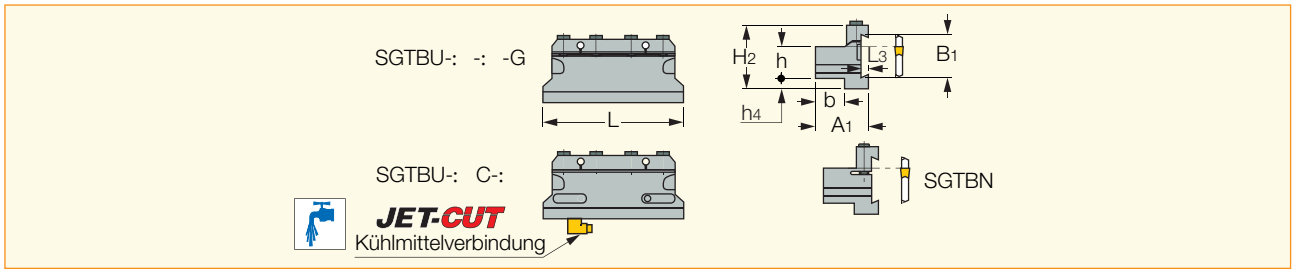




Auswerfer ETG 8-12 für 8 bis 12.7 mm Schneideinsätze

SGTBU/SGTBN

Spannblöcke für verschiedene Schneidenträger zum Ein- und Abstechen



Bezeichnung	h	b	B_1	A_1	H_2	h_4	L_3	L
SGTBN 16-2	16.0	16.0	19.0	26.00	30.0	4.0	2.00	76.00
SGTBU 16-5G	16.0	17.0	26.0	34.00	43.0	13.0	4.00	86.00
SGTBU 20-5G	20.0	21.0	26.0	38.00	43.0	9.0	4.00	86.00
SGTBU 20-6G	20.0	19.0	32.0	38.00	50.0	13.0	5.30	100.00
SGTBU 25-5G	25.0	23.0	26.0	42.00	45.0	5.0	4.00	110.00
SGTBU 25-6G	25.0	23.0	32.0	42.00	50.0	8.0	5.30	110.00
SGTBU 25-8M	25.0	23.0	45.0	42.00	70.0	27.0	5.30	110.00
SGTBU 25C-6 (1)	25.0	23.0	32.0	42.00	50.0	8.0	5.30	110.00
SGTBU 32-25-6G	32.0	25.0	32.0	44.00	54.0	5.0	5.30	110.00
SGTBU 32-6G	32.0	29.0	32.0	48.00	54.0	5.0	5.30	110.00
SGTBU 32-8M	32.0	29.0	45.0	48.00	70.0	20.0	5.30	110.00
SGTBU 40-6G	40.0	-	32.0	60.00	57.0	-	5.30	114.00
SGTBU 40-9	40.0	41.0	52.6	66.00	81.0	22.0	8.00	130.00
SGTBU 50-9	50.0	41.0	52.6	66.00	83.0	14.0	8.00	135.00

• Wählen Sie Schneidenträger anhand Abmessung B1.

(1) Winkelverbindungseinheit wird mit jedem JET-CUT-Spannblock geliefert.

Ersatzteile

Bezeichnung	Klemm-keil	Schraube	Schlüssel	Kühlmittel-anschluss	Kühlmittel-anschluss 1	Kühlmittel-anschluss 2	Kühlmittel-anschluss 3
SGTBN 16-2		SR M5X25DIN912 12.9	HW 4.0				
SGTBU 16-5G	BKU 86	SR M6X30DIN912 12.9	HW 5.0				
SGTBU 20-5G	BKU 86	SR M6X30DIN912 12.9	HW 5.0				
SGTBU 20-6G	BKU 100	SR M6X30DIN912 12.9	HW 5.0				
SGTBU 25-5G	BKU 105	SR M6X30DIN912 12.9	HW 5.0				
SGTBU 25-6G	BKU 110	SR M6X30DIN912 12.9	HW 5.0				
SGTBU 25-8M	BKU 110	SR M6X30DIN912 12.9	HW 5.0				
SGTBU 25C-6	BKU 110	SR M6X30DIN912 12.9	HW 5.0	SGCU-344	CF 343*	CGF 343*	CGM 343*
SGTBU 32-25-6G	BKU 110	SR M6X30DIN912 12.9	HW 5.0				
SGTBU 32-6G	BKU 110	SR M6X30DIN912 12.9	HW 5.0				
SGTBU 32-8M	BKU 110	SR M6X30DIN912 12.9	HW 5.0				
SGTBU 40-6G	BKU 110	SR M6X30DIN912 12.9	HW 5.0				
SGTBU 40-9	BK 509	SR M8X30DIN912 12.9	HW 6.0				
SGTBU 50-9	BK 509	SR M8X30DIN912 12.9	HW 6.0				

* Optional, bitte separat bestellen.

TANG-GRIP
PARTING LINE

kombiniert mit JETHPLINE

MAX
300 BAR

Abstechen mit zielgerichteter Kühlung

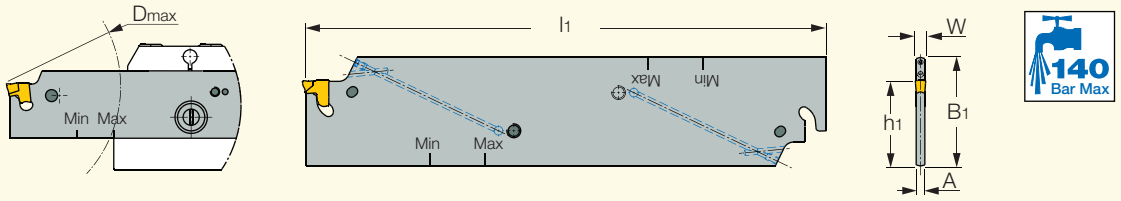
Bei Ein- und Abstechoperationen erreicht man mit zielgerichteter Kühlung hervorragende Spanbruchergebnisse sowie höhere Standzeiten und Schnittparameter.

- Reduziert die Temperatur in der Schnittzone.
- Verbessert die Oberflächengüte und Lebensdauer des Schneideinsatzes.
- Reduziert oder eliminiert im Speziellen bei der Bearbeitung von rostfreien Stählen und hoch hitzebeständigen Legierungen das Phänomen der Aufbauschneidenbildung.

TANG-GRIP PARTING LINE • JETHPLINE

TGFH-JHP

Schneidenträger mit Kühlmittelkanälen zur zielgerichteten Kühlmittelzuführung
für TANG-GRIP-Schneideinsätze zum Ein- und Abstechen



Bezeichnung	B_1	W_{min}	W_{max}	A	l_1	h_1	D_{max}	Schneideinsatz
TGFH 26C-3-JHP	26.0	2.80	3.50	2.50	140.00	21.4	75.0	TAG 3
TGFH 32C-3-JHP	32.0	2.80	3.50	2.50	150.00	24.8	90.0	TAG 3
TGFH 26C-4-JHP	26.0	3.70	4.50	3.40	140.00	21.4	75.0	TAG 4
TGFH 32C-4-JHP	32.0	3.70	4.50	3.40	150.00	24.8	90.0	TAG 4
TGFH 32C-5-JHP	32.0	4.70	5.50	4.00	160.00	24.8	120.0	TAG 5
TGFH 32C-6-JHP	32.0	5.70	6.50	5.20	160.00	24.8	120.0	TAG 6

Ersatzteile

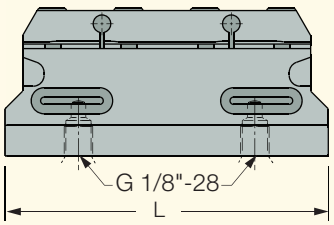
Bezeichnung	Dichtungsschraube	Auswerfer
TGFH 26C-3-JHP	SGC 340	ETG 3-4-SH*
TGFH 32C-3-JHP	SGC 340	ETG 3-4-SH*
TGFH 26C-4-JHP	SGC 340	ETG 3-4-SH*
TGFH 32C-4-JHP	SGC 340	ETG 3-4-SH*
TGFH 32C-5-JHP	SGC 340	ETG 5-7*
TGFH 32C-6-JHP	SGC 340	ETG 5-7*

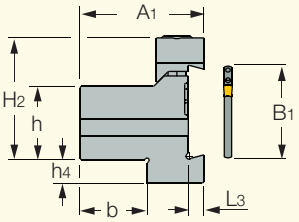
* Optional, bitte separat bestellen.

TGTBU JHP

Spannschäfte für Schneidenträger zum Ein- und Abstechen mit zielgerichteter Kühlmittelzuführung

140 Bar Max



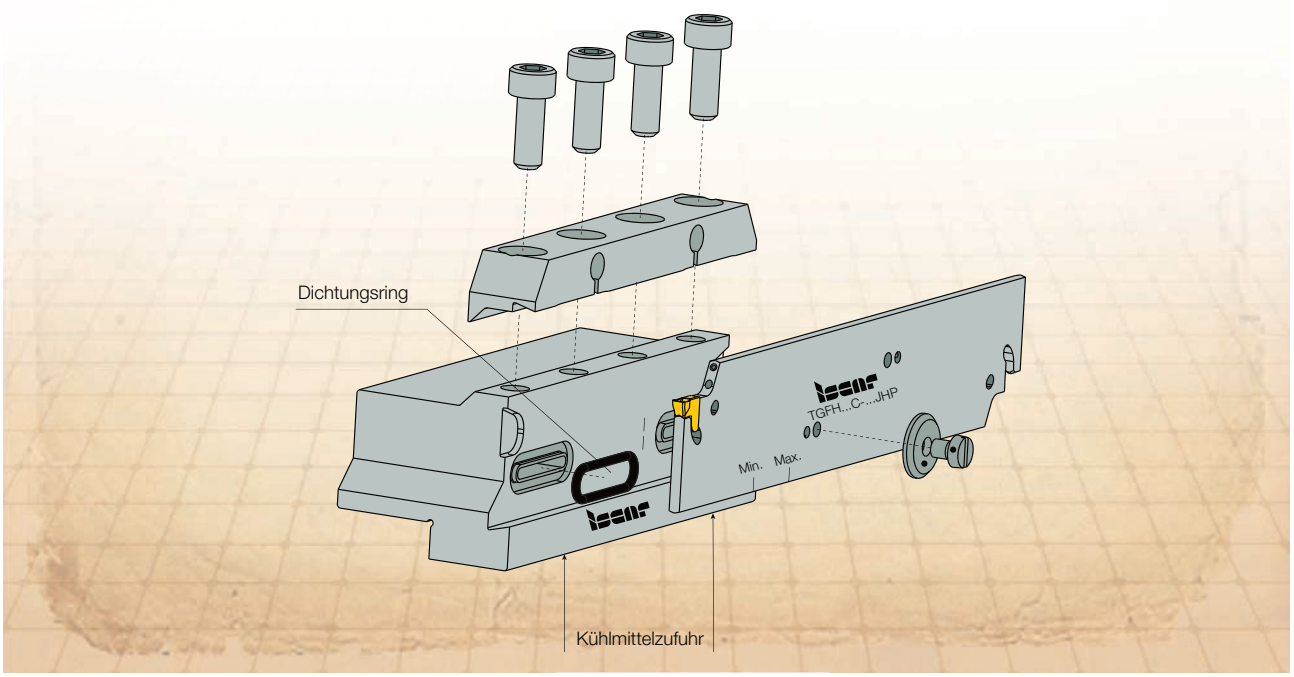


Wählen Sie Schneidenträger anhand Abmessung B1.

Bezeichnung	h	b	B_1	A_1	H_2	h_4	L_3	L
TGTBU 16-5G-JHP	16.0	16.9	26.0	34.00	29.9	13.1	4.10	86.00
TGTBU 20-5G-JHP	20.0	20.9	26.0	38.00	33.9	9.1	4.10	86.00
TGTBU 20-6G-JHP	20.0	19.0	32.0	38.20	36.4	15.0	5.30	100.00
TGTBU 25-5G-JHP	25.0	26.1	26.0	43.10	39.0	5.5	4.10	110.00
TGTBU 25-6G-JHP	25.0	23.0	32.0	42.20	41.4	8.0	5.30	110.00
TGTBU 32-6G-JHP	32.0	29.0	32.0	48.20	48.4	5.0	5.30	110.00

Ersatzteile

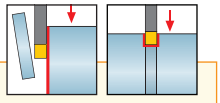
Bezeichnung	Träger-klemmen	Schraube	Schlüssel
TGTBU 16-5G-JHP	BKU 86	SR M6X16DIN912 12.9	HW 5.0
TGTBU 20-5G-JHP	BKU 86	SR M6X16DIN912 12.9	HW 5.0
TGTBU 20-6G-JHP	BKU 100	SR M6X16DIN912 12.9	HW 5.0
TGTBU 25-5G-JHP	BKU 105	SR M6X16DIN912 12.9	HW 5.0
TGTBU 25-6G-JHP	BKU 110	SR M6X16DIN912 12.9	HW 5.0
TGTBU 32-6G-JHP	BKU 110	SR M6X16DIN912 12.9	HW 5.0

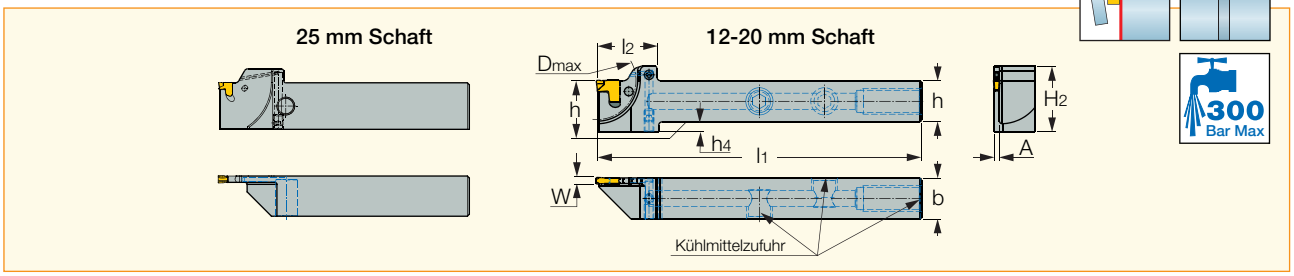


TANG-GRIP • JETHPLINE
PARTING LINE

TGTR/L-JHP

Klemmhalter mit Kühlmittelkanälen zur zielgerichteten Kühlmittelzuführung
für TANG-GRIP-Schneideinsätze zum Ein- und Abstechen





Bezeichnung	W min	W max	h	b	A	l1	H2	l2	h4	Th	D max	Schneideinsatz
TGTR/L 1212-2JHP	1.80	2.50	12.0	12.0	1.72	100.00	19.5	18.5	3.0	UNF 5/16-24 (1)	24.0	TAG 2
TGTR/L 1616-2JHP	1.80	2.50	16.0	16.0	1.72	120.00	21.5	25.5	-	UNF 5/16-24	35.0	TAG 2
TGTR/L 2012-2JHP	1.80	2.50	20.0	12.0	1.72	120.00	25.6	25.5	-	UNF 5/16-24	35.0	TAG 2
TGTR/L 1616-3JHP	2.80	3.50	16.0	16.0	2.50	120.00	24.5	25.5	3.0	UNF 5/16-24	35.0	TAG 3
TGTR/L 2020-3JHP	2.80	3.50	20.0	20.0	2.50	120.00	27.0	35.0	-	G1/8	54.0	TAG 3
TGTR/L 2525-3JHP	2.80	3.50	25.0	25.0	2.50	150.00	32.5	35.0	-	G1/8	56.0	TAG 3
TGTR/L 2020-4JHP	3.70	4.50	20.0	20.0	3.40	120.00	27.0	35.0	-	G1/8	54.0	TAG 4
TGTR/L 2525-4JHP	3.70	4.50	25.0	25.0	3.40	150.00	32.5	35.0	-	G1/8	56.0	TAG 4

(1) Zu verwenden mit Adapter M5 G1/8.

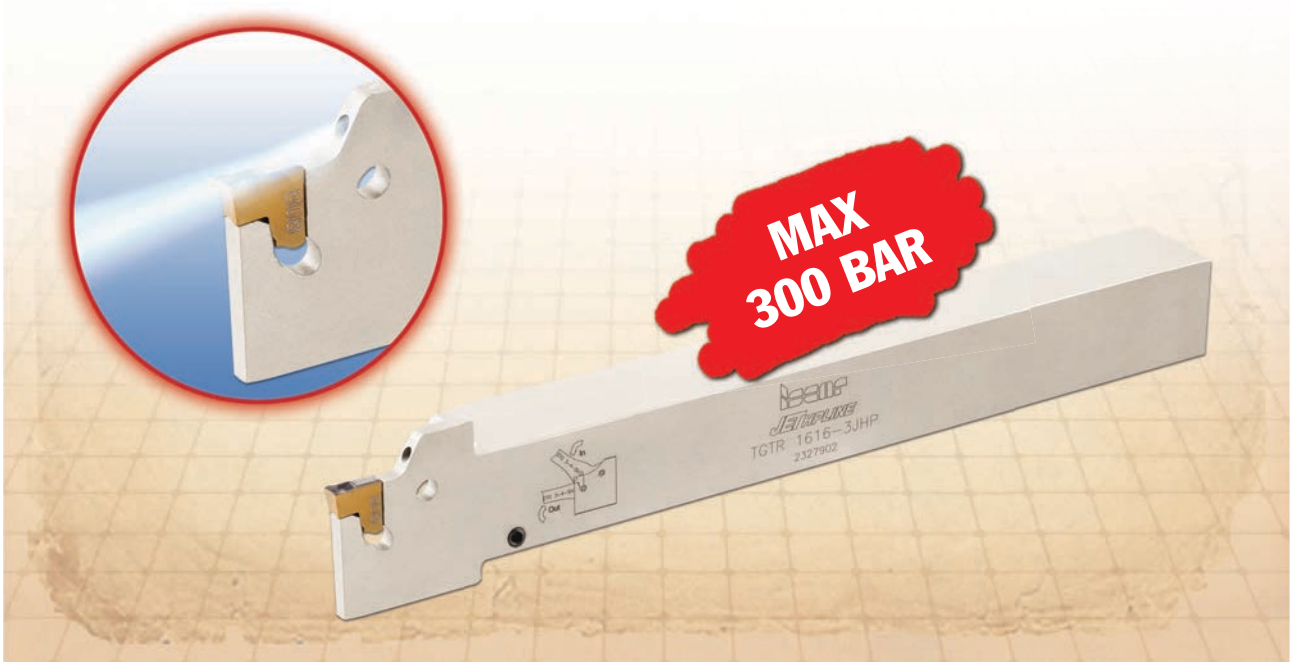
Durchflussmenge und Kühlmitteldruck

Bezeichnung	70 bar Durchflussmenge (l/min)	100 bar Durchflussmenge (l/min)	140 bar Durchflussmenge (l/min)
TGTR/L...-2JHP	2-4	4-6	6-8
TGTR/L...-3JHP	7-9	9-11	11-13
TGTR/L...-4JHP	7-9	9-11	11-13

Ersatzteile

Bezeichnung	Auswerfer	Verschlussschraube	Schlüssel für Verschlussschraube
TGTR/L 1212-2JHP	ETG 2-SH-T*	SR 5/16UNF TL360	HW 5/32"
TGTR/L 1616-2JHP	ETG 2*	SR 5/16UNF TL360	HW 5/32"
TGTR/L 2012-2JHP	ETG 2*	SR 5/16UNF TL360	HW 5/32"
TGTR/L 1616-3JHP	ETG 3-4-SH*	SR 5/16UNF TL360	HW 5/32"
TGTR/L 2020-3JHP	ETG 3-4-SH*	PLG 1/8BSP TL360	HW 5.0
TGTR/L 2525-3JHP	ETG 3-4-SH*		
TGTR/L 2020-4JHP	ETG 3-4-SH*	PLG 1/8BSP TL360	HW 5.0
TGTR/L 2525-4JHP	ETG 3-4-SH*		

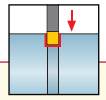
* Optional, bitte separat bestellen.

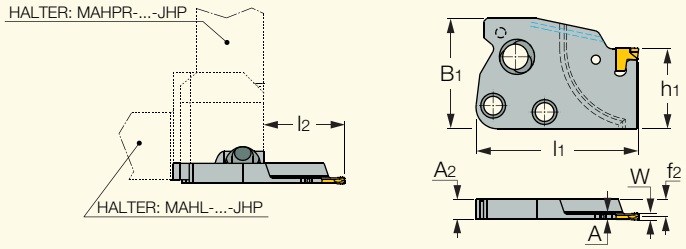


TANG-GRIP
PARTING LINE

TAGPAD-JHP

Adapter mit innerer Kühlmittelzuführung für TANG-GRIP-Schneideinsätze zum Ein- und Abstechen





f=f1(Schaft)+f2(Adapter)

Bezeichnung	W min	W max	D max	l2	f2	A	A2	l1	B1	h1
TAGPAD 2R/L-D42-JHP	1.80	2.40	42.0	24.0	5.18	1.65	6.0	48.60	33.0	24.0
TAGPAD 2R/L-D52-JHP	1.80	2.40	52.0	29.0	5.18	1.65	6.0	53.60	33.0	24.0
TAGPAD 3R/L-D42-JHP	2.80	3.50	42.0	24.0	4.80	2.40	6.0	48.50	33.0	24.0
TAGPAD 3R/L-D52-JHP	2.80	3.50	52.0	29.0	4.80	2.40	6.0	53.50	33.0	24.0

Durchflussmenge und Kühlmitteldruck

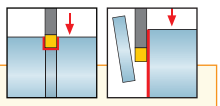
Bezeichnung	70 bar Durchflussmenge (l/min)	100 bar Durchflussmenge (l/min)	140 bar Durchflussmenge (l/min)
TAGPAD 2R/L-D42-JHP	5	6	7
TAGPAD 2R/L-D52-JHP	5	6	7
TAGPAD 3R/L-D42-JHP	8.5	10	12
TAGPAD 3R/L-D52-JHP	8.5	10	12

Ersatzteile

Bezeichnung	Auswerfer
TAGPAD 2R/L-D42-JHP	ETG 2*
TAGPAD 2R/L-D52-JHP	ETG 2*
TAGPAD 3L-D42-JHP	ETG 3-4-SH*
TAGPAD 3R/L-D52-JHP	ETG 3-4-SH*

TGFHR/L

Ein- und zweiseitige verstärkte Schneidenträger zum Ein- und Abstechen mit tangential geklemmten TANG-GRIP-Schneideinsätzen



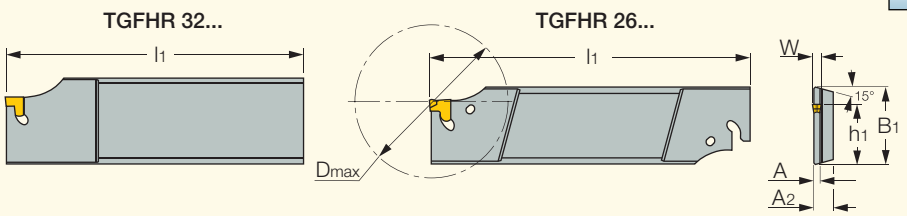


Abb. zeigt Rechtsausführung

Bezeichnung	B1	W min	W max	A	A2	l1	h1	D max
TGFHL 26T16-2	26.0	1.80	2.40	1.65	7.9	110.50	21.4	43.0
TGFHR 26T16-3	26.0	2.80	3.50	2.50	7.9	110.50	21.4	43.0
TGFHR/L 26T23-2	26.0	1.80	2.40	1.65	7.9	110.50	21.4	56.0
TGFHR/L 26T23-3	26.0	2.80	3.50	2.50	7.9	110.50	21.4	46.0
TGFHR/L 32T22-2	32.0	1.80	2.40	1.65	7.9	110.50	24.8	42.0
TGFHR/L 32T22-3	32.0	2.80	3.50	2.50	7.9	110.50	24.8	42.0
TGFHR/L 32T33-3	32.0	2.80	3.50	2.50	7.9	110.50	24.8	66.0
TGFHR/L 32T33-4	32.0	3.70	4.50	3.40	7.9	110.50	24.8	66.0

Ersatzteile

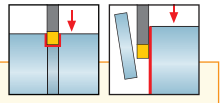
Bezeichnung	Auswerfer
TGFHL 26T16-2	ETG 2*
TGFHR 26T16-3	ETG 3-4-SH*
TGFHR/L 26T23-2	ETG 2*
TGFHR/L 26T23-3	ETG 3-4-SH*
TGFHR/L 32T22-2	ETG 2*
TGFHR/L 32T22-3	ETG 3-4-SH*
TGFHR/L 32T33-3	ETG 3-4-SH*
TGFHR/L 32T33-4	ETG 3-4-SH*

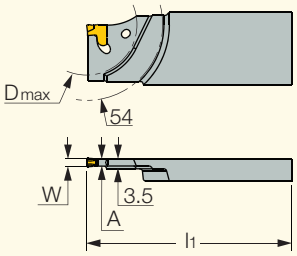
* Optional, bitte separat bestellen.

TANG-GRIP PARTING LINE

TGFHL-TR

Verstärkte Schneidenträger zum Einsatz auf Traub- und Index-Maschinen
mit tangential geklemmten TANG-GRIP-Schneideinsätzen

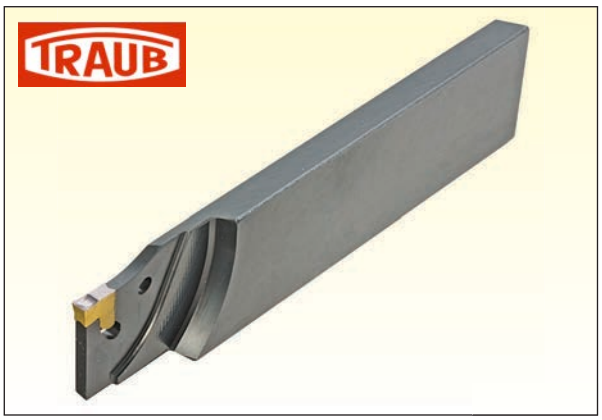


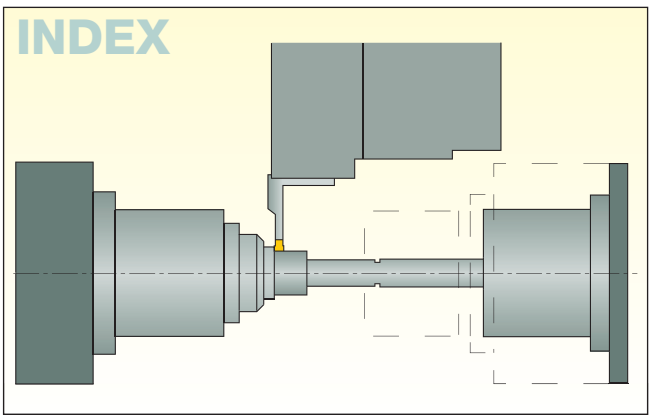


...TR-D36R

...TR-D36

Bezeichnung	B1	W min	W max	A	l1	h1	D max	Schneideinsatz
TGFHL 26-2TR-D36	26.0	1.80	2.40	1.65	110.00	21.4	36.0	TAG 2
TGFHL 26-2TR-D36R	26.0	1.80	2.40	1.65	110.00	21.4	36.0	TAG 2
TGFHL 26-3TR-D36	26.0	2.80	3.50	2.50	110.00	21.4	36.0	TAG 3
TGFHL 26-3TR-D36R	26.0	2.80	3.50	2.50	110.00	21.4	36.0	TAG 3

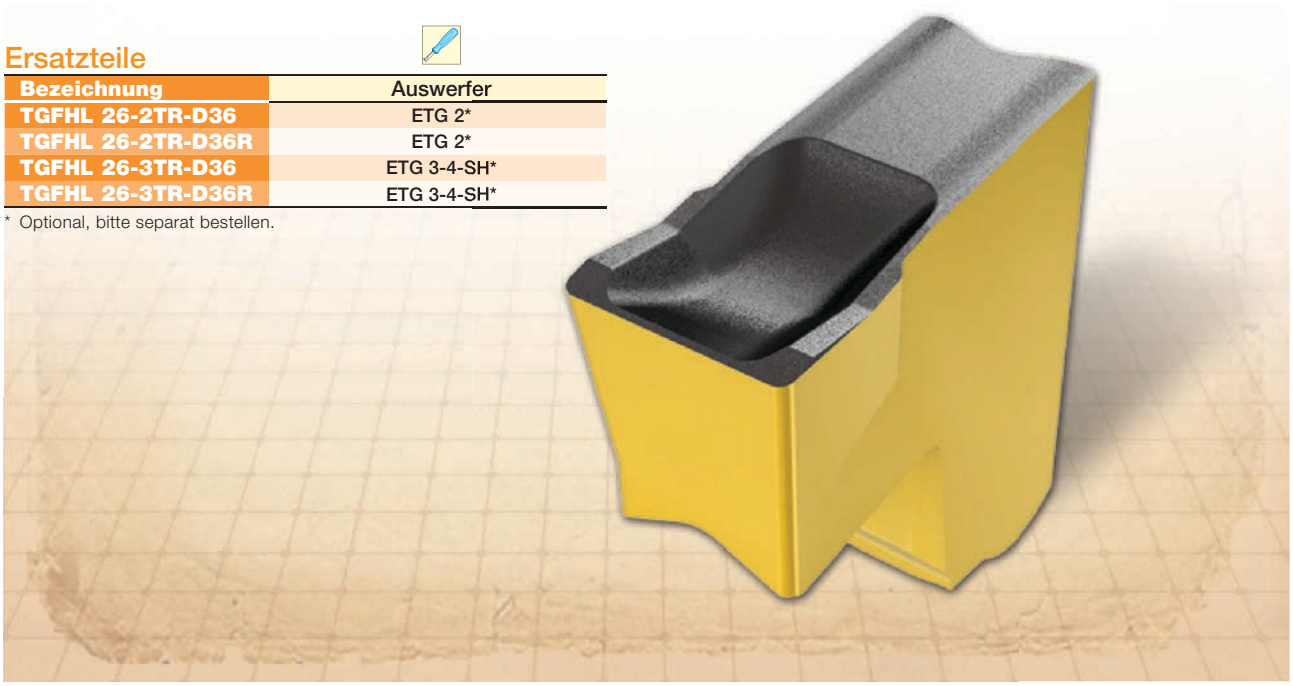




Ersatzteile

Bezeichnung	Auswerfer
TGFHL 26-2TR-D36	ETG 2*
TGFHL 26-2TR-D36R	ETG 2*
TGFHL 26-3TR-D36	ETG 3-4-SH*
TGFHL 26-3TR-D36R	ETG 3-4-SH*

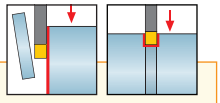
* Optional, bitte separat bestellen.

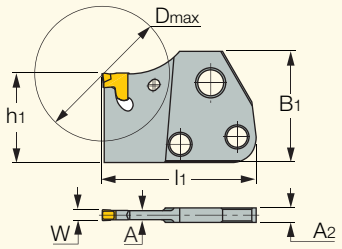


TANG-GRIP
PARTING LINE

TGAD

Adapter zum Ein- und Abstechen mit
tangential geklemmten TANG-GRIP-Schneideinsätzen





Bezeichnung	W min	W max	A	A_2	l_1	D max	h_1	B_1	Schneideinsatz
TGAD 1.4N	1.40	1.40	3.20	1.1	41.50	32.0	24.0	29.0	TAG 1.4
TGAD 2N	1.80	2.40	3.20	1.7	41.50	32.0	24.0	30.0	TAG 2
TGAD 3N	2.80	3.50	4.00	2.4	41.50	35.0	24.0	30.0	TAG 3
TGAD 4N	3.70	4.50	3.20	3.2	50.50	50.0	24.0	30.0	TAG 4
TGAD 5N	4.70	5.50	4.00	4.0	50.50	50.0	24.0	30.0	TAG 5

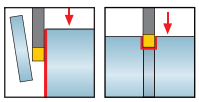
Ersatzteile

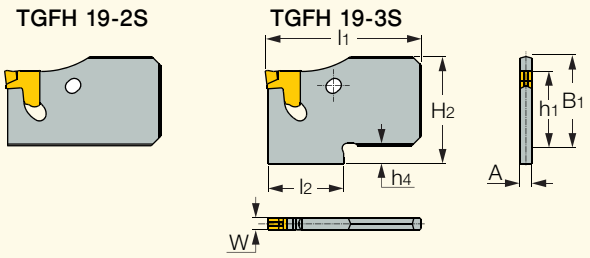
Bezeichnung	Auswerfer
TGAD 1.4N	ETG 1.4/1.6*
TGAD 2N	ETG 2*
TGAD 3N	ETG 3-4-SH*
TGAD 4N	ETG 3-4-SH*
TGAD 5N	ETG 5-7*

* Optional, bitte separat bestellen.

TGFH-S

Einseitige Schneidenträger zum Ein- und Abstechen mit TANG-GRIP- Schneideinsätzen





Bezeichnung	B_1	W min	W max	A	l_1	h_1	H_2	h_4	l_2	T_{max-r}	D max
TGFH 19-2S	19.0	1.80	2.40	1.65	32.00	15.7	19.0	-	-	12.00	36.0
TGFH 19-3S	19.0	2.80	3.50	2.50	32.00	15.7	22.0	3.0	15.5	16.00	40.0

Ersatzteile

Bezeichnung	Auswerfer
TGFH 19-2S	ETG 2*
TGFH 19-3S	ETG 3-4-SH*

* Optional, bitte separat bestellen.

SGBHR/L

Spannschäfte für einseitige TANG-GRIP-Schneidenträger

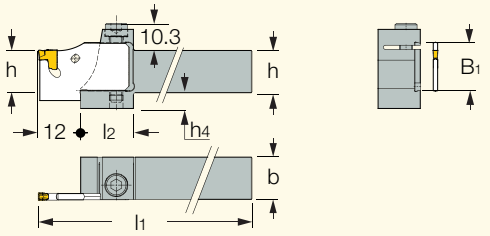


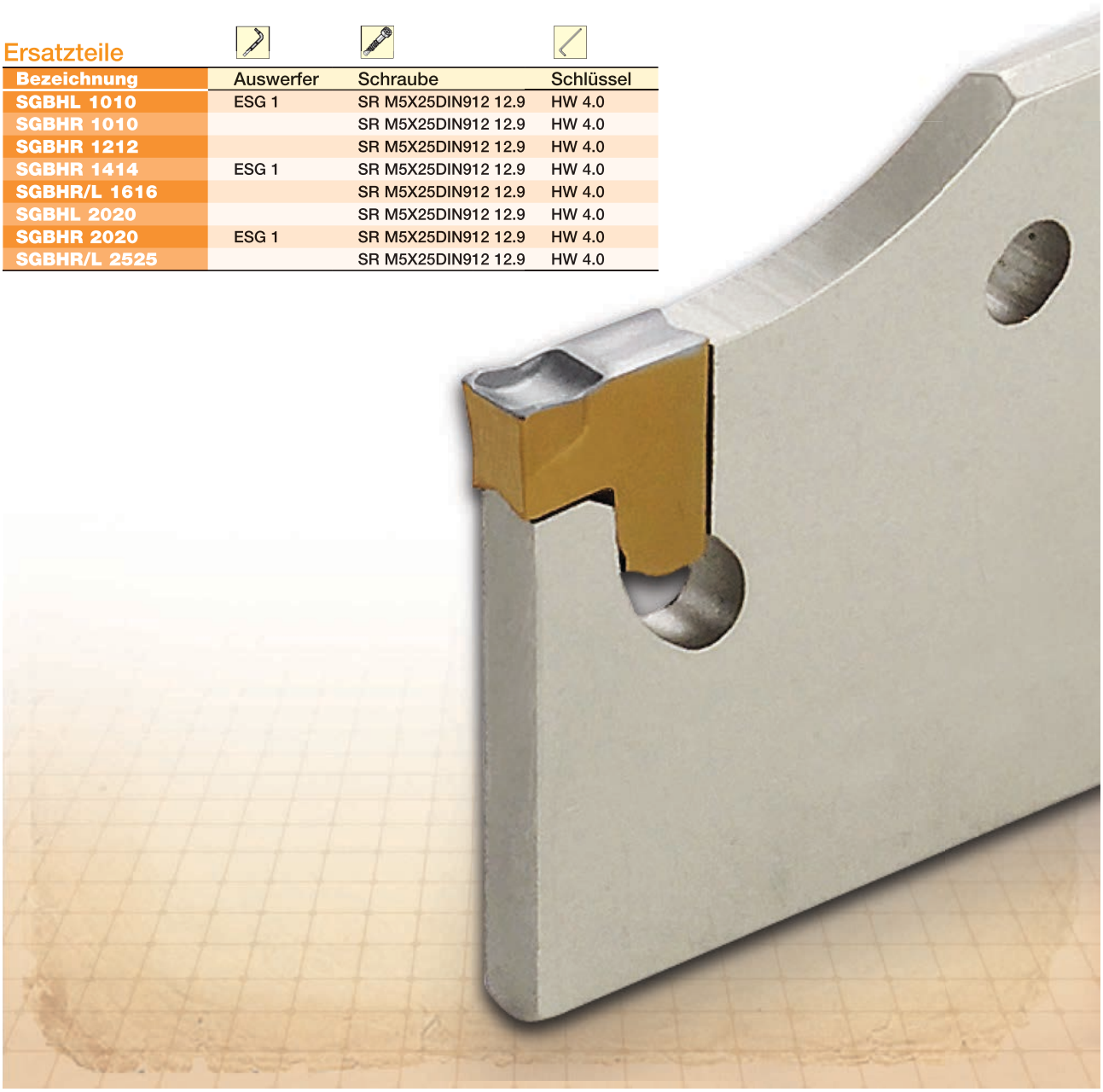
Abb. zeigt Rechtsausführung

Bezeichnung	h	b	h_4	l_1	B_1	l_2	T_{max-r}	D_{max}
SGBHR/L 1010	10.0	10.0	10.0	154.00	19.0	20.0	16.00	40.0
SGBHR 1212	12.0	12.0	8.0	154.00	19.0	20.0	16.00	40.0
SGBHR 1414	14.0	14.0	6.0	154.00	19.0	20.0	16.00	40.0
SGBHR/L 1616	16.0	16.0	6.0	154.00	19.0	20.0	16.00	40.0
SGBHR/L 2020	20.0	20.0	2.0	154.00	19.0	20.0	16.00	40.0
SGBHR/L 2525	25.0	25.0	-	154.00	19.0	20.0	16.00	40.0

• Abmessungen Dmax und Tmax Abmessungen s. TGFH-S-Adapter.

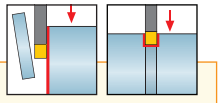
Ersatzteile

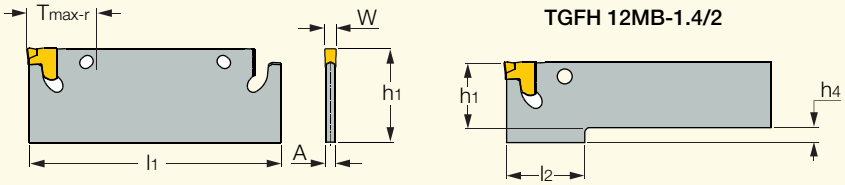
Bezeichnung	Auswerfer	Schraube	Schlüssel
SGBHL 1010	ESG 1	SR M5X25DIN912 12.9	HW 4.0
SGBHR 1010		SR M5X25DIN912 12.9	HW 4.0
SGBHR 1212		SR M5X25DIN912 12.9	HW 4.0
SGBHR 1414	ESG 1	SR M5X25DIN912 12.9	HW 4.0
SGBHR/L 1616		SR M5X25DIN912 12.9	HW 4.0
SGBHL 2020		SR M5X25DIN912 12.9	HW 4.0
SGBHR 2020	ESG 1	SR M5X25DIN912 12.9	HW 4.0
SGBHR/L 2525		SR M5X25DIN912 12.9	HW 4.0



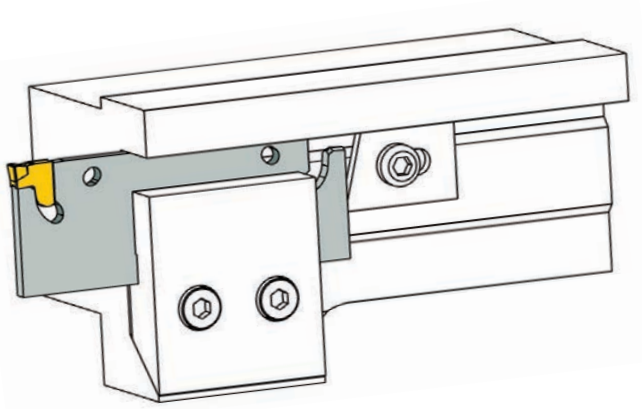
TGFH-MB

Schneidenträger zum Ein- und Abstechen für Spannschäfte anderer Hersteller





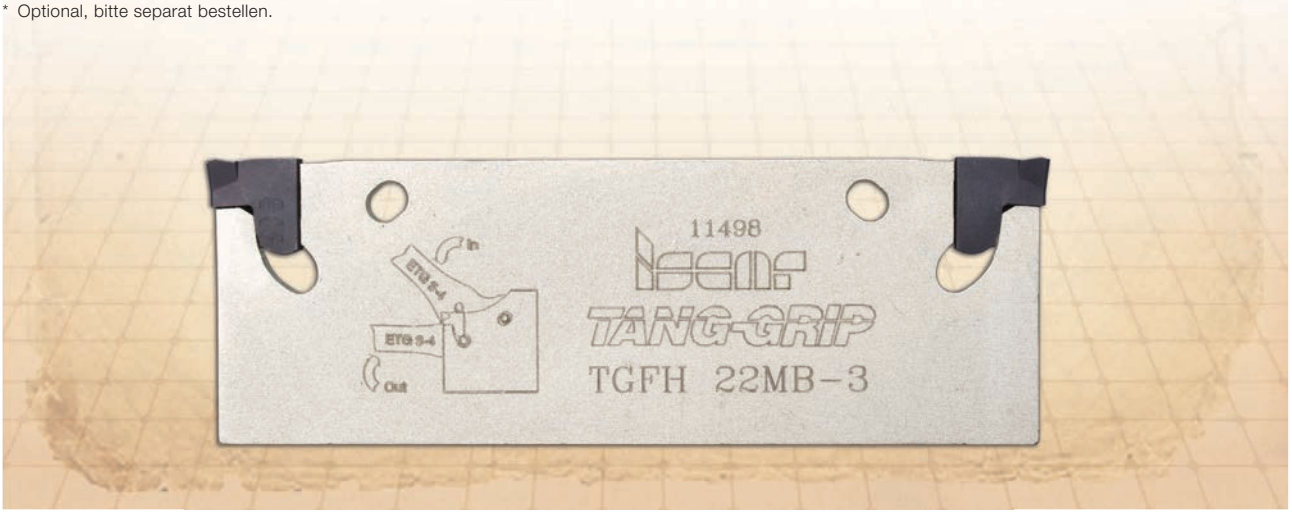
Bezeichnung	W min	W max	A	l_1	h_1	h_4	l_2	T_{max-r}	Schneideinsatz
TGFH 12MB-2 L58	1.80	2.40	1.65	58.00	12.2	2.8	15.5	11.50	TAG 2
TGFH 17MB-2 L58	1.80	2.40	1.65	58.00	17.2	-	-	11.50	TAG 2
TGFH 22MB-2 L58	1.80	2.40	1.65	58.00	22.2	-	-	11.50	TAG 2
TGFH 17MB-3	2.80	3.50	2.50	64.00	17.2	-	-	12.00	TAG 3
TGFH 22MB-3	2.80	3.50	2.50	64.00	22.2	-	-	12.00	TAG 3
TGFH 22MB-3-L84	2.80	3.50	2.50	84.00	22.2	-	-	16.00	TAG 3
TGFH 28MB-3	2.80	3.50	2.50	100.00	28.0	-	-	19.00	TAG 3
TGFH 17MB-4	3.70	4.50	3.40	70.00	17.2	-	-	14.00	TAG 4
TGFH 22MB-4	3.70	4.50	3.40	70.00	22.2	-	-	14.00	TAG 4
TGFH 22MB-4-L90	3.70	4.50	3.40	90.00	22.2	-	-	17.00	TAG 4
TGFH 28MB-4	3.70	4.50	3.40	100.00	28.0	-	-	19.00	TAG 4



Ersatzteile

Bezeichnung	Auswerfer
TGFH 12MB-2 L58	ETG 2*
TGFH 17MB-2 L58	ETG 2*
TGFH 22MB-2 L58	ETG 2*
TGFH 17MB-3	ETG 3-4-SH*
TGFH 22MB-3	ETG 3-4-SH*
TGFH 22MB-3-L84	ETG 3-4-SH*
TGFH 28MB-3	ETG 3-4-SH*
TGFH 17MB-4	ETG 3-4-SH*
TGFH 22MB-4	ETG 3-4-SH*
TGFH 22MB-4-L90	ETG 3-4-SH*
TGFH 28MB-4	ETG 3-4-SH*

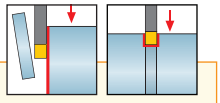
* Optional, bitte separat bestellen.

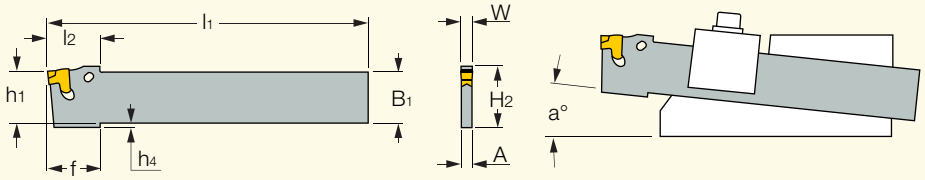


TANG-GRIP PARTING LINE

TGFS

Schneidenträger zum Einsatz auf Multispindlern - ersetzen HSS- und gelötete Werkzeuge





Bezeichnung	W min	W max	B1	A	l1	H2	h1	l2	f	h4	D max	a°	Schneideinsatz
TGFS 0-17-2	1.80	2.40	17.2	1.65	110.00	17.2	17.2	-	18.0	1.8	35.0	0	TAG 2
TGFS 0-17-3	2.80	3.50	17.2	2.50	110.00	19.0	17.2	-	18.0	1.8	60.0	0	TAG 3
TGFS 5-17-2	1.80	2.40	17.4	1.65	110.00	18.9	17.5	18.0	18.0	1.5	35.0	5	TAG 2
TGFS 5-17-3	2.80	3.50	17.4	2.50	110.00	20.7	17.5	18.0	18.0	1.5	60.0	5	TAG 3
TGFS 5-17-4	3.70	4.50	17.4	3.40	110.00	20.7	17.5	18.0	18.0	1.5	60.0	5	TAG 4
TGFS 5-22-2	1.80	2.40	22.2	1.65	150.00	23.8	22.4	18.0	-	-	50.0	5	TAG 2
TGFS 5-22-3	2.80	3.50	22.2	2.50	150.00	24.1	22.4	18.0	-	-	75.0	5	TAG 3
TGFS 5-22-4	3.70	4.50	22.2	3.40	150.00	24.1	22.4	18.0	-	-	80.0	5	TAG 4
TGFS 5-28-4	3.70	4.50	28.6	3.40	150.00	30.4	28.7	18.0	-	-	100.0	5	TAG 4

Ersatzteile

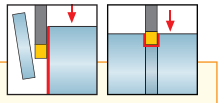
Bezeichnung	Auswerfer
TGFS 0-17-2	ETG 2*
TGFS 0-17-3	ETG 3-4-SH*
TGFS 5-17-2	ETG 2*
TGFS 5-17-3	ETG 3-4-SH*
TGFS 5-17-4	ETG 3-4-SH*
TGFS 5-22-2	ETG 2*
TGFS 5-22-3	ETG 3-4-SH*
TGFS 5-22-4	ETG 3-4-SH*
TGFS 5-28-4	ETG 3-4-SH*

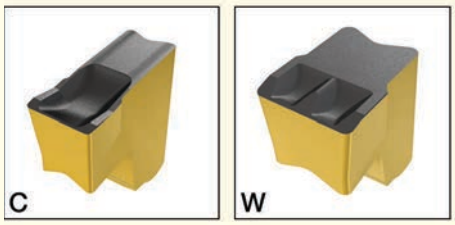
* Optional, bitte separat bestellen.

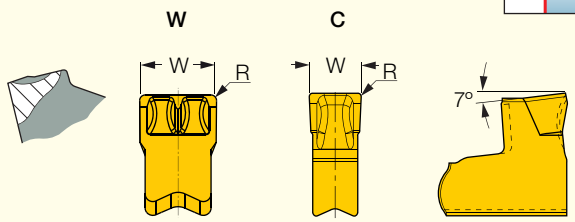
TANG-GRIP
PARTING LINE

TAG N-C/W/M

Einseitige Schneideinsätze zum Ein- und Abstechen von
Stangen und harten Werkstückstoffen, bei schwierigen Anwendungsfällen







Bezeichnung	Abmessungen W	W±toler	R±0.04	Zäher ↔ Härter IC830	IC928	IC5400	IC808	IC908	IC30N	IC807	IC20	Schnittwerte f Einstechen (mm)
TAG N1.4C	1.40	0.05	0.16							●		0.04-0.10
TAG N1.6C	1.60	0.05	0.16	●			●					0.04-0.14
TAG N2C	2.00	0.05	0.20	●		●	●		●		●	0.05-0.16
TAG N2.4C	2.40	0.04	0.16	●			●					0.06-0.18
TAG N3CB (1)	3.00	0.05	0.35	●			●					0.12-0.30
TAG N3C	3.05	0.05	0.20	●	●	●	●	●	●	●	●	0.10-0.25
TAG N3M (2)	3.05	0.05	0.20	●				●				0.06-0.18
TAG N3W	3.05	0.05	0.20	●				●				0.10-0.25
TAG N4C	4.00	0.05	0.24	●	●	●	●	●		●	●	0.10-0.30
TAG N4CB (1)	4.00	0.05	0.40	●				●				0.10-0.33
TAG N4M (2)	4.00	0.05	0.24	●				●				0.06-0.20
TAG N4W	4.00	0.05	0.24	●				●				0.10-0.30
TAG N4.8C	4.80	0.05	0.30	●			●					0.10-0.35
TAG N5C	5.05	0.05	0.25	●			●				●	0.10-0.35
TAG N6.3C	6.30	0.10	0.35	●			●					0.15-0.40
TAG N7W	7.00	0.10	0.50	●			●					0.18-0.40
TAG N8C	8.00	0.10	0.50	●			●					0.20-0.70
TAG N9.5C	9.50	0.10	0.50	●			●					0.25-0.80
TAG N9.5W	9.50	0.10	0.50	●			●					0.22-0.80
TAG N12.7W	12.70	0.10	0.85	●			●					0.30-0.80

• Für die Sorte IC20 sollten die Vorschubraten um 50% verringert werden.

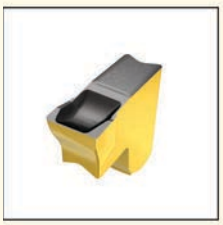
(1) Größere Eckenradien für unterbrochenen Schnitt und höhere Vorschübe.

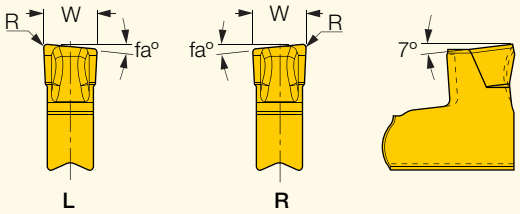
(2) Ähnlich dem C-Typ, aber mit modifizierter Kante und kleinerer Schutzfase. Verbesserte Spankontrolle bei mittleren Vorschüben.

TANG-GRIP PARTING LINE

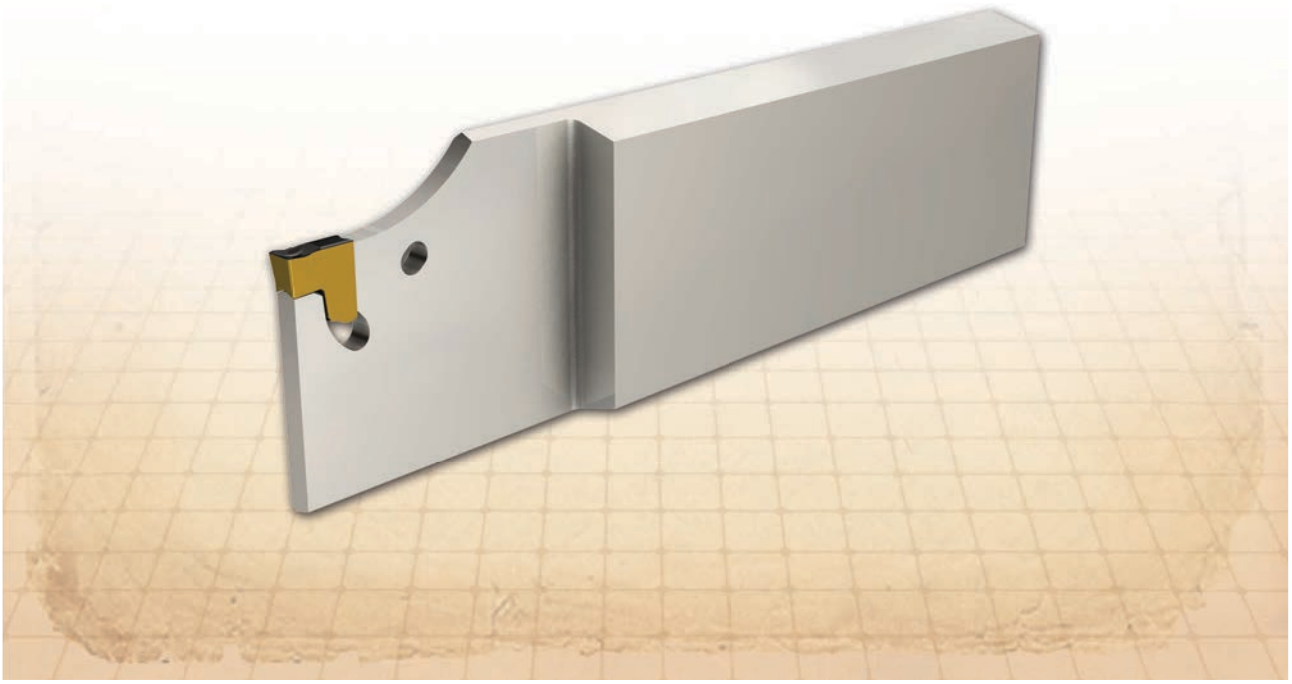
TAG R/L-C

Einseitige Schneideinsätze zum Abstechen von Stangen, harten Werkstückstoffen und für schwierige Abstechoperationen





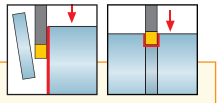
Bezeichnung	Abmessungen W±0.10	R±0.05	f_a°	Zäher ↔ Härter IC830	IC928	IC808	IC908	IC30N	Schnittwerte f Einstechen (mm)
TAG R/L2C-6D	2.05	0.20	6.0	●		●			0.04-0.12
TAG R2.4C-8D	2.40	0.16	8.0			●			0.05-0.13
TAG R/L3C-6D	3.00	0.20	6.0	●	●	●	●		0.08-0.18
TAG R3C-8D	3.00	0.20	8.0					●	0.06-0.16
TAG R/L3C-15D	3.00	0.20	15.0	●	●	●	●		0.08-0.16
TAG R/L4C-4D	4.05	0.24	4.0	●	●	●	●		0.08-0.20
TAG R/L5C-4D	5.05	0.25	4.0	●		●			0.10-0.25
TAG R/L6.3C-4D	6.35	0.35	4.0	●		●			0.12-0.30

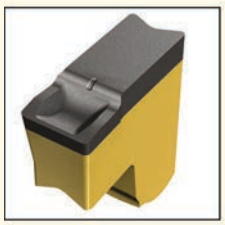


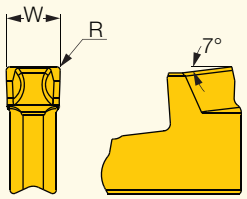
TANG-GRIP
PARTING LINE

TAG N-MF

Einseitige Schneideinsätze zum Abstechen von Stangen, Ein- und Abstechen von harten Werkstückstoffen und bei schwierigen Anwendungen mit mittlerem Vorschub



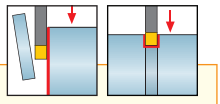


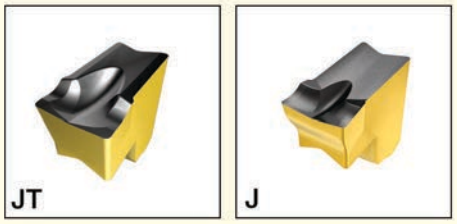


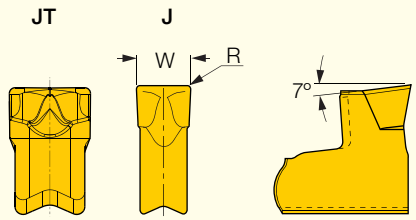
Bezeichnung	Abmessungen W	W±toler	R±0.03	Zäher ↔ Härter IC830	IC5400	IC808	Schnittwerte f Einstechen (mm)
TAG N2MF	2.00	0.05	0.20	●	●	●	0.04-0.12
TAG N3MF	3.00	0.05	0.20	●	●	●	0.06-0.18

TAG N-J/JS/JT

Einseitige Schneideinsätze zum Ein- und Abstechen von weichen Werkstückstoffen







Bezeichnung	Abmessungen W±0.04	R±0.05	Zäher ↔ Härter IC830	IC928	IC5400	IC808	IC908	IC807	IC20	Schnittwerte f Einstechen (mm)
TAG N1.4J	1.40	0.16	●			●		●		0.03-0.10
TAG N1.6J	1.60	0.16	●			●				0.03-0.12
TAG N2JS (1)	2.00	0.02	●			●				0.03-0.08
TAG N2J	2.00	0.20	●		●	●			●	0.04-0.12
TAG N2JT	2.00	0.20	●	●	●	●	●			0.04-0.10
TAG N3JS (1)	3.05	0.02	●			●				0.04-0.10
TAG N3J	3.05	0.20	●	●	●	●	●	●	●	0.04-0.16
TAG N3JT	3.05	0.20	●		●	●	●			0.05-0.18
TAG N3.2JT	3.25	0.20				●				0.05-0.18
TAG N4J	4.00	0.24	●	●	●	●	●	●		0.04-0.18
TAG N4JT	4.05	0.24	●		●	●	●			0.06-0.20
TAG N5J	5.05	0.25	●			●				0.05-0.20
TAG N5JT	5.05	0.25	●			●	●			0.06-0.22
TAG N6.3J	6.35	0.34	●			●				0.06-0.22
TAG N6.3JT	6.35	0.34	●				●			0.08-0.25
TAG N7JT	7.05	0.50	●			●				0.10-0.28

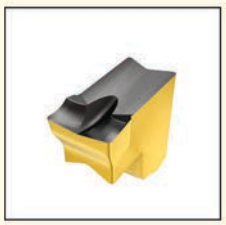
• Der JT-Spanformer entspricht der positiven Geometrie des J-Spanformers, verfügt aber über eine verstärkte Negativfase an der Kante. Am besten geeignet für weiche Werkstückstoffe bei niedrigen bis mittleren Vorschüben. Der JS-Typ hat scharfe Kanten.

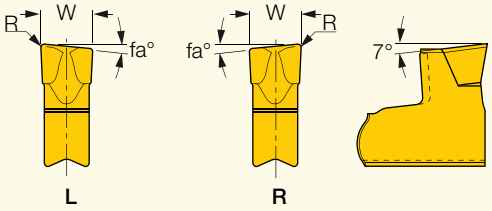
(1) Scharfe Kanten

TANG-GRIP
PARTING LINE

TAG R/L-J/JS

Schneideinsätze zum Abstechen von weichen Werkstückstoffen, Rohren, dünnwandigen Bauteilen und Bauteilen mit kleinen Durchmessern



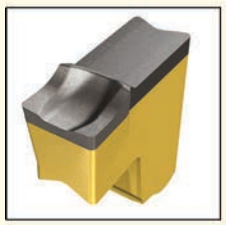


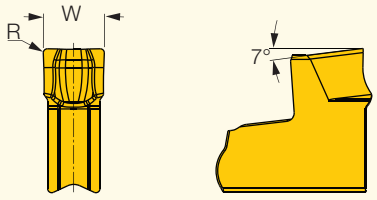
Bezeichnung	Abmessungen W	R	f_a°	Zäher ↔ Härter IC830	IC928	IC808	IC908	IC807	Schnittwerte f Einstechen (mm)
TAG R/L1.4J-8D	1.40	0.16	8.0	●		●		●	0.03-0.08
TAG R/L1.4JS-10D (1)	1.40	0.02	10.0	●		●		●	0.02-0.06
TAG R/L2J-6D	2.00	0.20	6.0	●		●			0.03-0.10
TAG R/L2JS-6D (1)	2.00	0.02	6.0	●		●			0.02-0.08
TAG R/L2J-15D	2.00	0.20	15.0	●		●			0.03-0.08
TAG R/L2JS-15D (1)	2.00	0.02	15.0	●		●			0.02-0.06
TAG R/L3J-6D	3.00	0.20	6.0	●	●	●	●		0.04-0.14
TAG R/L3JS-6D (1)	3.00	0.02	6.0	●		●			0.03-0.10
TAG R/L3J-15D	3.00	0.20	15.0	●	●	●	●		0.04-0.12
TAG R/L3JS-15D (1)	3.00	0.02	15.0	●		●			0.03-0.08
TAG R/L4J-4D	4.00	0.24	4.0	●	●	●	●		0.04-0.15
TAG R/L5J-4D	5.05	0.25	4.0	●		●			0.05-0.18
TAG R/L6.3J-4D	6.35	0.35	4.0	●		●			0.05-0.20

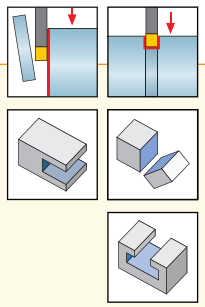
(1) Scharfe Kanten

TAG N-LF

Einseitige Schneideinsätze zum Ein- und Abstechen von rostfreien Stählen mit niedrigem bis mittlerem Vorschub





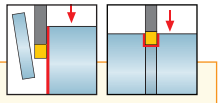


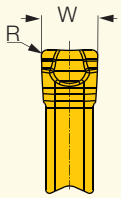
Bezeichnung	Abmessungen $W^{\pm 0.04}$	$R^{\pm 0.03}$	Zäher ↔ Härter IC830	IC5400	IC808	Schnittwerte f Einstechen (mm)
TAG N2LF	2.00	0.20	●	●	●	0.03-0.08
TAG N3LF	3.05	0.20	●	●	●	0.04-0.10

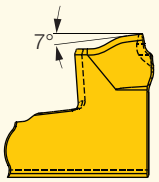
TANG-GRIP
PARTING LINE

TAG N-UT

Einseitige Schneideinsätze zum Ein- und Abstechen von Cr-Ni-Legierungen, zähen Werkstückstoffen und niedrig legierten Stählen mit niedrigen Vorschüben



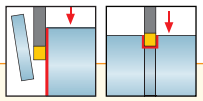


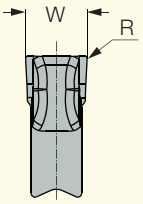


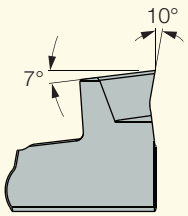
Bezeichnung	Abmessungen W±0.04	Abmessungen R±0.04	Zäher ↔ Härter IC830	IC808	IC908	Schnittwerte f Einstechen (mm)
TAG N2UT	2.00	0.20	●	●	●	0.03-0.10
TAG N3UT	3.00	0.30	●	●		0.04-0.12
TAG N4UT	4.00	0.30			●	0.05-0.15
TAG N5UT	5.00	0.30			●	0.05-0.18
TAG N6UT	6.00	0.85			●	0.06-0.22

TAG N-A

Einseitige Schneideinsätze zum Ein- und Abstechen von Aluminium





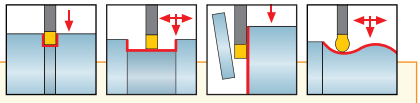


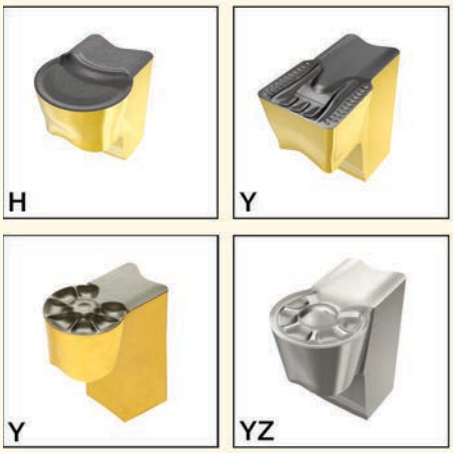
Bezeichnung	Abmessungen W±0.04	Abmessungen R±0.05	IC20	Schnittwerte f Einstechen (mm)
TAG N2A	2.10	0.20	●	0.02-0.10
TAG N3A	3.05	0.20	●	0.03-0.14
TAG N4A	4.05	0.24	●	0.03-0.16

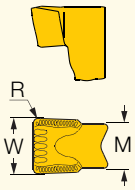
SUMO-GRIP
HEAVY DUTY LINE

TAGB/TAGBA

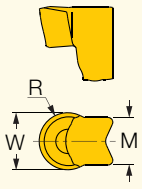
Gesinterte, einseitige Schneideinsätze zum Stechdrehen, Ein- und Abstechen



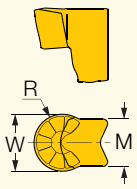




TAGB 608Y
TAGB 808Y
TAGB 1008Y
TAGB 1208Y
TAGB 1415Y



TAGB 1260H



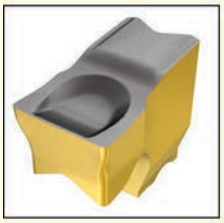
TAGB 630Y
TAGBA 80-40YZ
TAGB 840Y
TAGB 1050Y
TAGB 1260Y

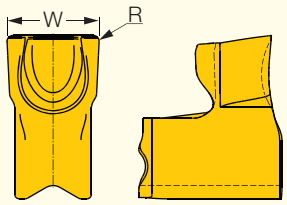
Bezeichnung	Abmessungen W	W±toler	R±0.05	M	Zäher ↔ Härter IC8250	IC808	IC07	IC806	IC807	Schnittwerte a_p (mm)	f Drehen (mm)	f Einstechen (mm)
TAGB 608Y	6.00	0.05	0.80	5.2		●		●		1.00-3.60	0.20-0.60	0.18-0.30
TAGB 630Y	6.00	0.05	3.00	5.2		●		●		0.00-3.00	0.25-0.55	0.18-0.32
TAGB 808Y	8.00	0.05	0.80	6.2	●	●		●	●	1.00-5.60	0.25-0.55	0.18-0.32
TAGB 840Y	8.00	0.05	4.00	6.2	●	●		●	●	0.00-4.00	0.24-0.67	0.18-0.32
TAGB 1008Y	10.00	0.05	0.80	8.0	●	●				1.00-7.00	0.30-0.70	0.22-0.40
TAGB 1050Y	10.00	0.05	5.00	8.0	●	●				0.00-5.00	0.30-0.85	0.22-0.40
TAGB 1208Y	12.00	0.07	0.80	10.0	●	●				1.00-8.40	0.35-0.85	0.26-0.48
TAGB 1260Y	12.00	0.07	6.00	10.0	●	●				0.00-6.00	0.35-0.90	0.26-0.48
TAGB 1260H (1)	12.00	0.07	6.00	10.0	●	●				0.00-6.00	0.45-1.00	0.35-0.55
TAGB 1415Y	14.00	0.07	1.50	12.0	●	●				1.80-8.40	0.35-0.85	0.26-0.50
TAGBA 80-40YZ	8.00	0.05	4.00	6.0			●			0.00-4.00	0.40-0.70	0.25-0.40

(1) H-Spanformer mit negativer T-Fase zur Bearbeitung mit stark unterbrochenem Schnitt und von Gusseisen-Bauteilen.

TNF-P-IQ

Einseitige Schneideinsätze für die Axialbearbeitung von Stahl

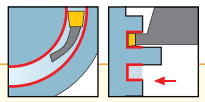


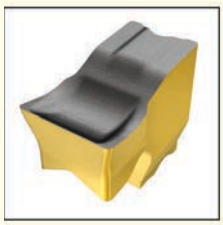


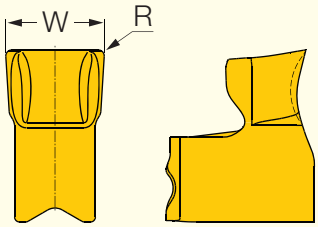
Bezeichnung	Abmessungen W±0.05	Abmessungen R	IC808	Schnittwerte f Axialstechen (mm)
TNF 3P-IQ	3.00	0.30	●	0.10-0.15
TNF 4P-IQ	4.00	0.25	●	0.10-0.15
TNF 5P-IQ	5.00	0.35	●	0.12-0.20
TNF 6P-IQ	6.00	0.35	●	0.12-0.20

TNF-M-IQ

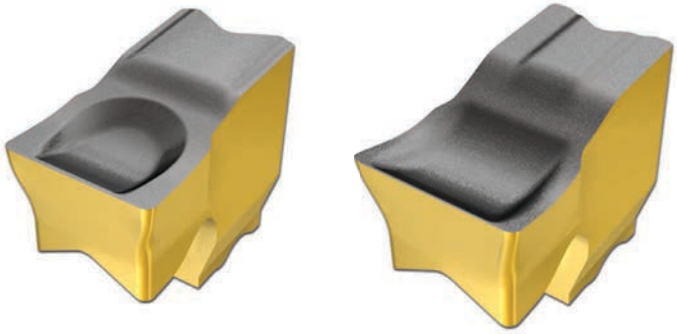
Einseitige Schneideinsätze für die Axialbearbeitung von rostbeständigem Stahl und hoch hitzebeständigen Legierungen







Bezeichnung	Abmessungen W±0.05	Abmessungen R	IC808	Schnittwerte f Axialstechen (mm)
TNF 3M-IQ	3.00	0.30	●	0.08-0.10
TNF 4M-IQ	4.00	0.25	●	0.08-0.12
TNF 5M-IQ	5.00	0.35	●	0.12-0.20
TNF 6M-IQ	6.00	0.35	●	0.12-0.20



Entwickelt für MAXIMALE Leistung beim AXIALSTECHEN

Ihr genialer Werkzeug-Berater

Der ITA empfiehlt Ihnen - basierend auf Bearbeitungsparametern und Maschinenleistung - das optimale Werkzeug: mehrere Werkzeugoptionen, Schnittdaten, Bearbeitungszeit, Zerspanvolumen und mehr.

Dansk
English
Français
Deutsch
Suomi
Italiano
日本語
한국어
Nederlands
Português
Русский
Svenska
Español-España
Tiếng Việt
中文
Български език
Српски
Magyar
Hrvatski
Español-México
Norsk
Polski
Românește
Slovenščina
Türkçe
Slovenčina
Čeština

Für Windows und MAC-User sowie auf Smartphones und Tablet-Computern einsetzbar.

Follow us on

www.iscar.com/ita

Member IMC Group

www.iscar.com

7861804 G 8/2014 © ISCAR LTD All rights reserved